

# EJES EXTENSIBLES NEUMÁTICOS DE CHAVETAS

## MOD. BUTLER



reduce drásticamente el tiempo de inactividad de la máquina debido a reparaciones de tubos de goma, de juntas, válvulas, etc.



bajo mantenimiento



elegidos en base a las necesidades en función de la aplicación; 60 años de experiencia



sujeción garantizada incluso en condiciones de trabajo difíciles



la garantía de doce meses asegura la calidad del producto



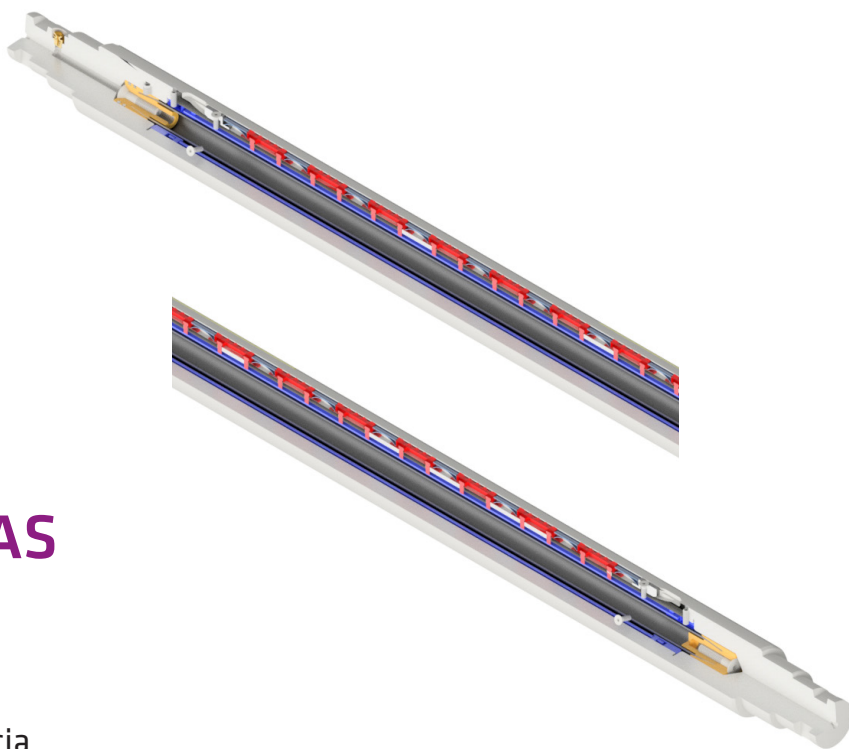
**El modelo tipo BUTLER es especialmente adecuado para el desbobinado y bobinado con núcleos cuando se requiere un alto par (torsión) a transmitir y condiciones de trabajo pesadas.**

El cuerpo central (portante) está disponible en varios tipos de aceros de alta resistencia, mientras que los elementos expansibles (chavetas) pueden ser de acero con perfil agresivo o de plástico, en función del material del núcleo y del par a transmitir. Los pasadores, fabricados siempre según los planos del cliente, están disponibles en distintos materiales.

La expansión se consigue mediante un único tubo de goma que, al inflarse, empuja las chavetas hacia el exterior, asegurando el bloqueo de los núcleos.

El exclusivo sistema de protección garantiza una larga vida útil del tubo de goma y reduce drásticamente la posibilidad de roturas.

En los modelos con pernos laterales de diámetro superior a 50 mm, es posible prever un sistema de desmontaje rápido del tubo de goma en caso de rotura, sistema que permite reparar el eje en un tiempo mínimo.



## CARACTERÍSTICAS MOD. BUTLER

- Excelente centrado
- Componentes de calidad
- Tubo de goma de alta resistencia
- Amplia gama de elementos expansibles

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS*	BUTLER
DIÁMETRO DE LOS NÚCLEOS	de 70 a 300 mm
LONGITUD DEL SOPORTE	de 600 a 4000 mm
EXPANSIÓN	8 mm respecto al diámetro
PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO	mín. 5 bar (se recomiendan 6 bar)

\*Los datos técnicos son meramente indicativos. Póngase en contacto con Svecom para solicitudes personalizadas