

# EXTRACTOR MIT DOPPELSÄULE

## MODELL 100



einfache Installation



geringer Wartungsaufwand



Robustheit und  
Zuverlässigkeit



hergestellt in Svecom



Zertifizierung

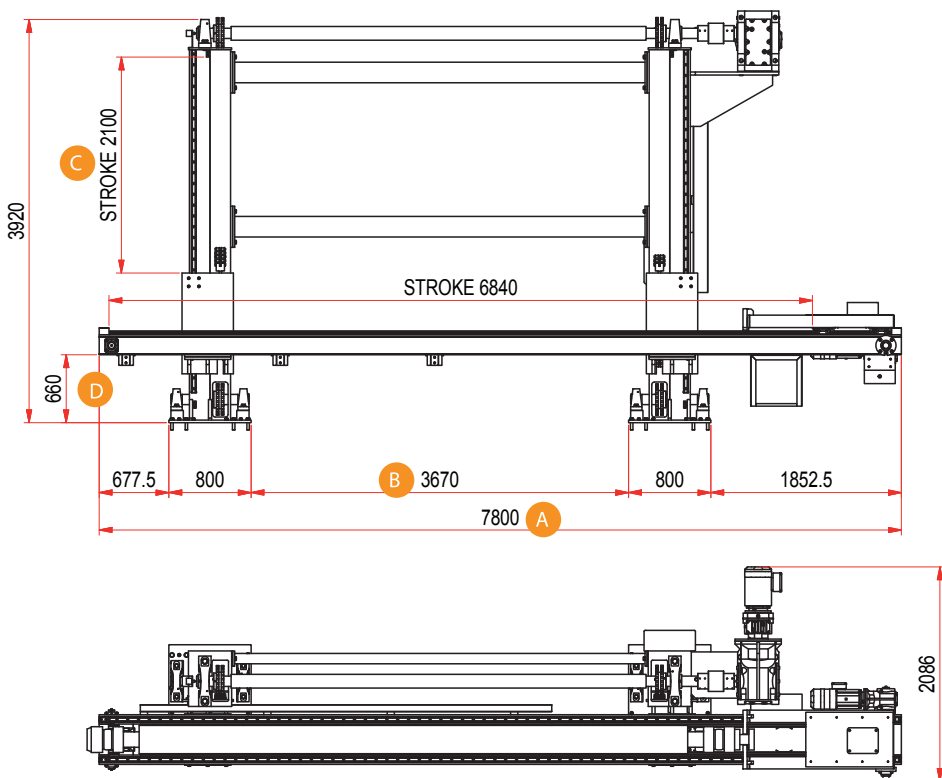


## Das Modell 100 - Extraktor mit Doppelsäule ist für die Entnahme und Entfernung von Spannwellen aus einer Rolle aus gewickeltem Material bestimmt.

Das Handhabungssystem besteht aus einer Doppelsäulenstruktur, die auf einer im Boden verankerten Grundplatte ruht, und einer horizontalen Gleitfläche mit einem Kupplungsmechanismus.

Die Antriebskraft wird von einem Elektromotor geliefert, jede Funktion der Maschine hängt von den anderen über Mikroschalter ab, und alle verschiedenen Vorgänge werden von einem Bedienfeld gesteuert.

Die Bewegung der Aufnahmeeinheit für die Welle ist vollständig elektromechanisch.



**A/B:** Ausführung je nach Wellengröße

**C/D:** Ausführung je nach Rollendurchmesser und Nullachse

## EIGENSCHAFTEN MODELL 100

- Vollständig elektrisch
- Externe Steuerkanzel mit Möglichkeit von automatischem und manuellem Zyklus
- Kann mit einer kippbaren Plattform kombiniert werden
- Automatisches Aufblasen/Ablassen der Luft möglich

| KONSTRUKTIONSMERKMALE* |  | MODELL 100      |
|------------------------|--|-----------------|
| MAX. WELLENLÄNGE       |  | 7300 mm         |
| HUB                    |  | 400 bis 2400 mm |
| TRAGKRAFT              |  | 2000 kg         |

\*Die technischen Daten sind rein indikativ. Kontaktieren Sie Svecom für maßgeschneiderte Anfragen