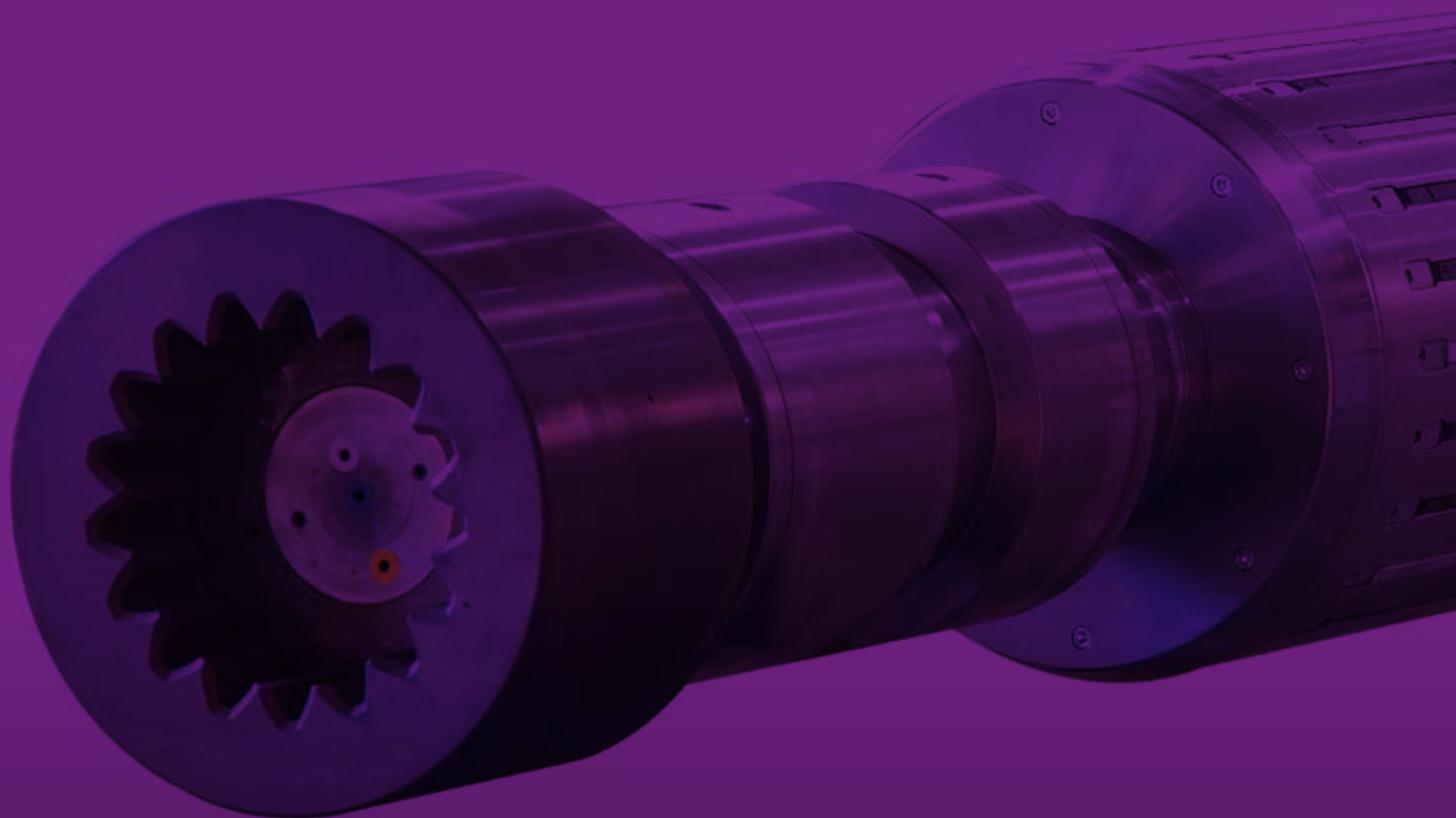


# EJES EXPANSIBLES



CONSTANTEMENTE  
EN EXPANSIÓN.



**Esta ha sido nuestra historia desde 1954.**

Es la historia de alguien que siempre ha mirado hacia delante, con determinación y valentía, para crear lo que hoy es una de las empresas líderes mundiales en el diseño y la fabricación de dispositivos de expansión (ejes y cabezales), soportes giratorios, sistemas de manipulación (extractores, carros, plataformas elevadoras) y rodillos.

**Visión**

Bobinar y desbobinar bobinas perfectas con la máxima eficacia.

**Misión**

Creación de sistemas de bobinado y desbobinado personalizados, sencillos e innovadores.

**Valores**

Honradez e integridad

Trabajo constante para la satisfacción del cliente

Respeto y reconocimiento de los valores de las personas



EJES EXPANSIBLES MECÁNICOS DE CHAVETAS MOD. 635 MK **PÁG.06**

EJES EXPANSIBLES MECÁNICOS DE TEJAS MOD. 636 MS **PÁG.08**

EJES EXPANSIBLES NEUMÁTICOS-MECÁNICOS DE CHAVETAS MOD..638 PMK **PÁG.10**

EJES EXPANSIBLES NEUMÁTICOS TIPO MOD. BUTLER DE CHAVETAS MOD. BUTLER **PÁG 12**

EJES EXPANSIBLES NEUMÁTICOS DE CHAVETAS MOD.638 PK **PÁG.14**

EJES EXPANSIBLES mecánicos de listones EN VOLADIZO con desplazamiento lateral MOD.638 PLA **PÁG.16**

EJES EXPANSIBLES NEUMÁTICOS DE TEJAS MOD. 639 PS **PÁG.18**

EJES EXPANSIBLES NEUMÁTICOS-MECÁNICOS DE TEJAS MOD. 639 PSC **PÁG.20**

EJES EXPANSIBLES NEUMÁTICOS DE LISTONES MOD. 640 PL **PÁG.22**

EJES EXPANSIBLES NEUMÁTICOS DE LISTONES EN VOLADIZO  
CON DESPLAZAMIENTO LATERAL MOD. 640 PLA **PÁG.24**

EJES EXPANSIBLES NEUMÁTICOS DE LISTONES CON CENTRADO AUTOMÁTICO MOD. 640 PQL **PÁG.26**

EJES EXPANSIBLES NEUMÁTICOS DE LISTONES CON CENTRADO AUTOMÁTICO  
PARA MÁQUINAS CONTINUAS MOD. 640 PQL POPE **PÁG.28**

EJES EXPANSIBLES NEUMÁTICOS DE LISTONES CON MESA GIRATORIA MOD. 641 PR **PÁG.30**

EJES EXPANSIBLES NEUMÁTICOS DE BLOQUEO DE CUCHILLAS MOD. 642 PM **PÁG.32**

EJES DIFERENCIALES DE LISTONES MOD. 650 PLF **PÁG.34**

EJES DIFERENCIALES DE BOLAS MOD. 650 PLS **PÁG.36**

RODILLOS **PÁG.38**

EJES EXPANSIBLES NEUMÁTICOS CON CHAVETAS DE FIBRA DE CARBONO MOD. 638 PK **PÁG.42**

EJES EXPANSIBLES NEUMÁTICOS DE LISTONES DE FIBRA DE CARBONO POLTRUSIONADA MOD. 640 PL **PÁG.44**

EJES EXPANSIBLES NEUMÁTICOS DE LISTONES 100% DE FIBRA DE CARBONO MOD. 640 P **PÁG.46**

# EJES EXPANSIBLES MECÁNICOS DE CHAVETAS

## MOD. 635 MK



reduce drásticamente el tiempo de inactividad de la máquina debido a reparaciones de tubos de goma, de juntas, válvulas, etc.



bajas vibraciones en la máquina; bobinas de alta calidad



elegidos en base a las necesidades en función de la aplicación; 60 años de experiencia



mayor capacidad sin afectar al rendimiento del eje



menores costes de instalación; sin riesgo de fugas



la garantía de doce meses asegura la calidad del producto



**El modelo 635/MK es especialmente adecuado para el desbobinado con núcleos.**

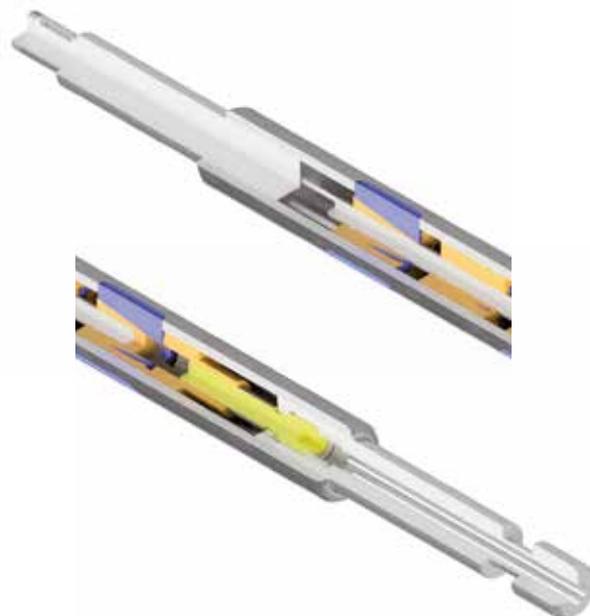
También puede utilizarse para bobinar, para anchuras de bobina no inferiores a 500 mm. El cuerpo central (portante) está disponible en varios tipos de acero, mientras que los elementos expansibles (chavetas) pueden ser de acero, plástico o revestidos de goma, en función del material del núcleo y del par a transmitir.

Los pasadores, fabricados siempre según los planos del cliente, están disponibles en distintos materiales.

La expansión se consigue mecánicamente mediante planos inclinados que, accionados manualmente por una llave de control, provocan la expansión de las chavetas; esto garantiza un centrado perfecto de los núcleos y la posibilidad de utilizarlos con pares muy elevados.

## CARACTERÍSTICAS MOD. 635 MK

- Mínimo mantenimiento
- Excelente centrado
- Desviación mínima
- No necesita aire
- Componentes de calidad



CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS*		635/MK			
DIÁMETRO DE LOS NÚCLEOS	de 50 a 300 mm				
LONGITUD DEL SOPORTE	de 800 a 4000 mm				
EXPANSIÓN	12 mm de diámetro				
DIÁMETRO INTERIOR DE LOS NÚCLEOS EN MM	70/76	100	120	150	
NÚMERO DE CHAVETAS EN LA CIRCUNFERENCIA	3	3	3	3	
CAPACIDAD DE CARGA MÁX. EN N (SOPORTE DE ACERO)	12000	17500	31700	39000	
PAR TRANSMISIBLE EN NÚCLEOS DE CARTÓN EN NM/CM	12,2	16,0	21,6	25,5	
PAR TRANSMISIBLE EN NÚCLEOS DE ACERO EN NM/CM	8,1	11,0	14,4	17,2	
PESO DEL EJE (SIN PASADORES) EN N/CM LINEAL	2.28	2.70	3.90	4,25	

\*Los datos técnicos son meramente indicativos. Póngase en contacto con Svecom para solicitudes personalizadas

# EJES EXPANSIBLES MECÁNICOS DE TEJAS

## MOD. 636 EM



reduce drásticamente el tiempo de inactividad de la máquina debida a reparaciones de tubos de goma, de juntas, válvulas, etc.



bajas vibraciones en la máquina; bobinas de alta calidad



elegidos en base a las necesidades en función de la aplicación; 60 años de experiencia



mayor capacidad sin afectar al rendimiento del eje



menores costes de instalación; sin riesgo de fugas



la garantía de doce meses asegura la calidad del producto



**El modelo 636/MS es adecuado para bobinar y desbobinar con y sin núcleos.**

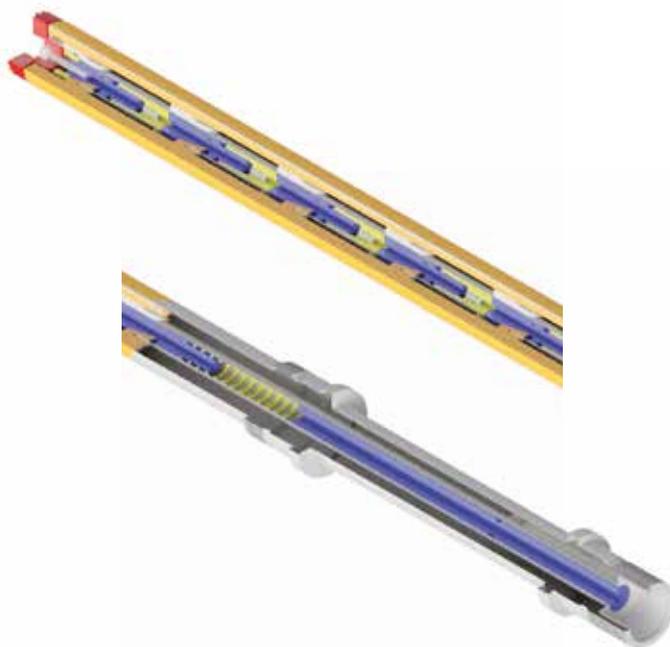
Puede utilizarse con varias bobinas, incluso de anchura reducida. El cuerpo del núcleo (portante) está disponible en acero o aluminio, mientras que los elementos expansibles (tejas) suelen ser de aluminio; en función del par que deba transmitirse y del material de los núcleos, también pueden montarse tejas de acero o revestidas de goma.

Los pasadores, fabricados siempre según los planos del cliente, están disponibles en distintos materiales.

La dilatación se consigue mecánicamente mediante planos inclinados que, accionados manualmente por una tecla de control, provocan la dilatación de las tejas; de este modo, se consigue un perfecto centrado del núcleo y la posibilidad de uso con pares de apriete muy elevados.

## CARACTERÍSTICAS MOD. 636 EM

- Mínimo mantenimiento
- Excelente centrado
- Desviación mínima
- No necesita aire
- Componentes de calidad



CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS*		636/MS			
DIÁMETRO DE LOS NÚCLEOS	de 60 a 300 mm				
LONGITUD DEL SOPORTE	de 600 a 4000 mm				
EXPANSIÓN	10/12 mm respecto al diámetro				
DIÁMETRO INTERIOR DE LOS NÚCLEOS EN MM	70/76	100	120	150	
NÚMERO DE TEJAS EN LA CIRCUNFERENCIA	3	3	3	3	
CAPACIDAD DE CARGA MÁX. EN N (SOPORTE DE ACERO)	10000	17000	30000	38000	
PAR TRANSMISIBLE EN NÚCLEOS DE CARTÓN IN NM/CM	10,7	14,2	18,1	21,7	
PAR TRANSMISIBLE EN NÚCLEOS DE ACERO IN NM/CM	6,4	8,5	10,8	13	
PESO DEL EJE (SIN PASADORES) EN N/CM LINEAL	2,8	3,7	4,5	4,6	

\*Los datos técnicos son meramente indicativos. Póngase en contacto con Svecom para solicitudes personalizadas

# EJES EXPANSIBLES NEUMÁTICOS-MECÁNICOS DE CHAVETAS

## MOD. 638 PMK



económicamente  
ventajoso



diseñados para reducir  
al mínimo el riesgo de  
rotura



elegidos en base a las  
necesidades  
en función de la aplicación;  
60 años de experiencia



adaptación constructiva en  
función de sus necesidades  
de peso y capacidad de  
carga



multitud de aplicaciones y  
usos posibles con distintos  
tipos de núcleos



la garantía de doce meses  
asegura la calidad  
del producto



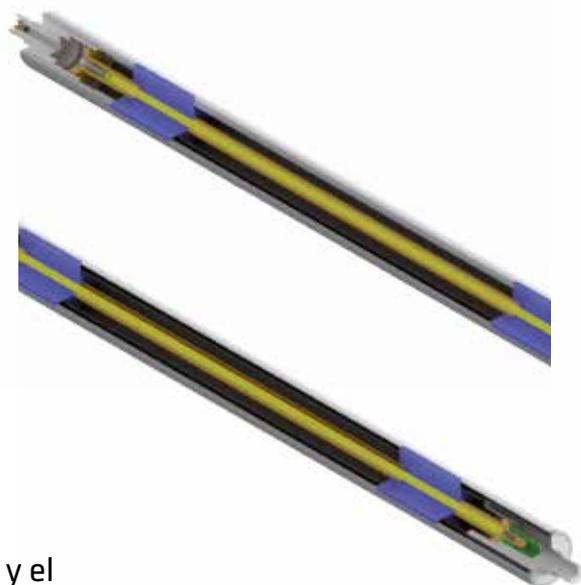
**El modelo 638/PMK es especialmente adecuado para el desbobinado con núcleos.**

También puede utilizarse en bobinado, para anchuras de bobina no inferiores a 500 mm. El cuerpo central (portante) está disponible en acero o aluminio, en función del peso de la bobina, mientras que las chavetas pueden ser de acero o revestidas de goma, en función del material del núcleo y del par a transmitir.

Los pasadores, siempre fabricados según plano del cliente, están disponibles en una gran variedad de aceros diferentes. La expansión

se consigue mediante uno o varios pistones neumáticos que, actuando sobre planos inclinados, provocan la salida de los elementos expansibles autocentrando el núcleo.

Se puede preparar un sistema de expansión por resorte, que garantiza el bloqueo del núcleo incluso en caso de pérdida de presión en el sistema.



## CARACTERÍSTICAS MOD. 638 PMK

- Sistema sencillo y probado
- Diversos materiales disponibles para los pasadores y el soporte
- Componentes de calidad
- Amplia gama de elementos expansibles

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS*		638/PMK			
DIÁMETRO DE LOS NÚCLEOS	de 70 a 500 mm				
LONGITUD DEL SOPORTE	de 800 a 4000 mm				
EXPANSIÓN	10/12 mm respecto al diámetro				
EQUILIBRADO HASTA	1300 rpm				
PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO	mín. 5 bar (se recomiendan 6 bar)				
DIÁMETRO INTERIOR DE LOS NÚCLEOS EN MM	70/76	100	120	150	
NÚMERO DE CHAVETAS EN LA CIRCUNFERENCIA	3	3	4	6	
CAPACIDAD DE CARGA MÁX. EN N (SOPORTE DE ACERO)	12000	17500	31700	39000	
PESO DEL EJE (SIN PASADORES) EN N/CM LINEAL	2.28	2.70	3.90	4.25	

\*Los datos técnicos son meramente indicativos. Póngase en contacto con Svecom para solicitudes personalizadas

# EJES EXTENSIBLES NEUMÁTICOS DE CHAVETAS

## MOD. BUTLER



reduce drásticamente el tiempo de inactividad de la máquina debido a reparaciones de tubos de goma, de juntas, válvulas, etc.



bajo mantenimiento



elegidos en base a las necesidades en función de la aplicación; 60 años de experiencia



sujeción garantizada incluso en condiciones de trabajo difíciles



la garantía de doce meses asegura la calidad del producto



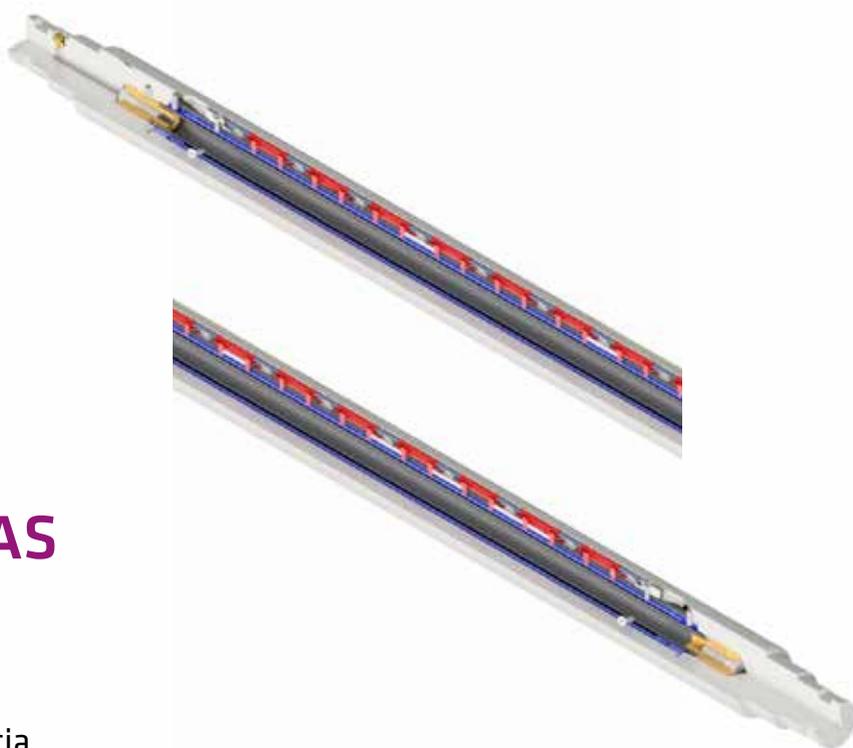
**El modelo tipo BUTLER es especialmente adecuado para el desbobinado y bobinado con núcleos cuando se requiere un alto par (torsión) a transmitir y condiciones de trabajo pesadas.**

El cuerpo central (portante) está disponible en varios tipos de aceros de alta resistencia, mientras que los elementos expansibles (chavetas) pueden ser de acero con perfil agresivo o de plástico, en función del material del núcleo y del par a transmitir. Los pasadores, fabricados siempre según los planos del cliente, están disponibles en distintos materiales.

La expansión se consigue mediante un único tubo de goma que, al inflarse, empuja las chavetas hacia el exterior, asegurando el bloqueo de los núcleos.

El exclusivo sistema de protección garantiza una larga vida útil del tubo de goma y reduce drásticamente la posibilidad de roturas.

En los modelos con pernos laterales de diámetro superior a 50 mm, es posible prever un sistema de desmontaje rápido del tubo de goma en caso de rotura, sistema que permite reparar el eje en un tiempo mínimo.



## CARACTERÍSTICAS MOD. BUTLER

- Excelente centrado
- Componentes de calidad
- Tubo de goma de alta resistencia
- Amplia gama de elementos expansibles

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS*	BUTLER
DIÁMETRO DE LOS NÚCLEOS	de 70 a 300 mm
LONGITUD DEL SOPORTE	de 600 a 4000 mm
EXPANSIÓN	8 mm respecto al diámetro
PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO	mín. 5 bar (se recomiendan 6 bar)

\*Los datos técnicos son meramente indicativos. Póngase en contacto con Svecom para solicitudes personalizadas

# EJES EXPANSIBLES NEUMÁTICOS DE CHAVETAS

## MOD. 638 PK



económicamente  
ventajoso



diseñados para reducir  
al mínimo el riesgo de  
rotura



elegidos en base a las  
necesidades  
en función de la aplicación;  
60 años de experiencia



adaptación constructiva en  
función de sus necesidades  
de peso y capacidad de  
carga



multitud de aplicaciones y  
usos posibles con distintos  
tipos de núcleos



la garantía de doce meses  
asegura la calidad  
del producto

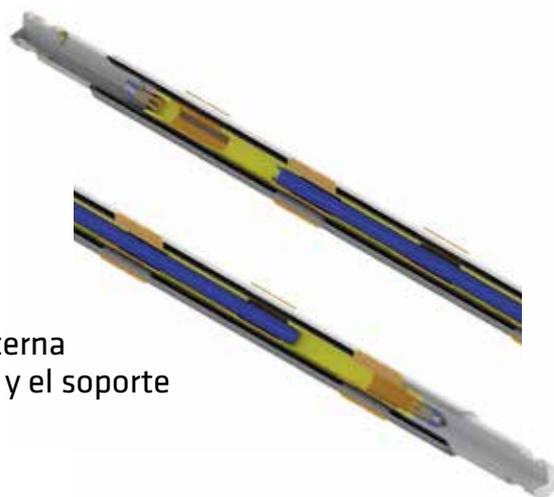


**El modelo 638/PK es especialmente adecuado para el desbobinado con núcleos.**

También puede utilizarse en bobinado, para anchuras de bobina no inferiores a 500 mm. El cuerpo central (portante) está disponible en varios tipos de acero y aleaciones ligeras, mientras que las chavetas pueden ser de acero, plástico o revestidas de goma, en función del material del núcleo y del par que deba transmitirse. Los pasadores, siempre fabricados según plano del cliente, están disponibles en una gran variedad de aceros diferentes.

La expansión se consigue mediante un único tubo de goma que se infla, empuja las chavetas

hacia fuera y permite bloquear los núcleos. El exclusivo sistema de protección garantiza una larga vida útil del tubo de goma y reduce drásticamente la posibilidad de roturas. En los modelos con pernos laterales de diámetro superior a 50 mm, es posible prever un sistema de desmontaje rápido del tubo de goma en caso de rotura, sistema que permite reparar el eje en un tiempo mínimo.



## CARACTERÍSTICAS MOD. 638 PK

- Sistema sencillo y probado
- Tubo de goma de alta resistencia con protección interna
- Diversos materiales disponibles para los pasadores y el soporte
- Componentes de calidad
- Amplia gama de elementos expansibles

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS*					638/PK			
DIÁMETRO DE LOS NÚCLEOS	de 70 a 200 mm							
LONGITUD DEL SOPORTE	de 800 a 2500 mm							
EXPANSIÓN	10 mm respecto al diámetro							
EQUILIBRADO HASTA	1300 rpm							
PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO	mín. 5 bar (recomendados)							
	DE ACERO				DE ALEACIÓN LIGERA			
DIÁMETRO INTERIOR DE LOS NÚCLEOS EN MM	70/76	100	120	150	70/76	100	120	150
NÚMERO DE CHAVETAS EN LA CIRCUNFERENCIA	3	3	4	6	3	3	4	6
CAPACIDAD DE CARGA MÁX. EN N (SOPORTE DE ACERO)	11000	18500	33500	37000	7000	9500	15000	19000
PAR TRANSMISIBLE EN NÚCLEOS DE CARTÓN EN NM/CM	4.4	5.7	9.8	16.0	4.4	5.7	9.8	16.0
PAR TRANSMISIBLE EN NÚCLEOS DE ACERO EN NM/CM	2.8	3.7	6.6	11.0	2.8	3.7	6.6	11.0
PESO DEL EJE (SIN PASADORES) EN N/CM LINEAL	1.91	2.30	3.0	3.8	1	1.5	2.0	2.30

\*Los datos técnicos son meramente indicativos. Póngase en contacto con Svecom para solicitudes personalizadas

# EJES EXTENSIBLES NEUMÁTICOS-MECÁNICOS DE LISTONES CON VOLADIZO CON DESPLAZAMIENTO LATERAL

## MOD. 638 PLA



económicamente  
ventajoso



diseñados para reducir  
al mínimo el riesgo de  
rotura



elegidos en base a las  
necesidades  
en función de la aplicación;  
60 años de experiencia



adaptación constructiva en  
función de sus necesidades  
de peso y capacidad de  
carga



multitud de aplicaciones y  
usos posibles con distintos  
tipos de núcleos



la garantía de doce meses  
asegura la calidad  
del producto



**El modelo 638/PLA es especialmente adecuado para desbobinar y bobinar con núcleos.**

También puede utilizarse en bobinado para anchuras de bobinas no inferiores a 500 mm. El cuerpo central (portante) está disponible en acero o aluminio, en función del peso de la bobina, mientras que los listones son de metal recubiertos de goma. Los pasadores, siempre

fabricados según plano del cliente, están disponibles en una gran variedad de aceros diferentes.

La expansión se consigue mediante accionamiento mecánico mediante muelles que, actuando sobre planos inclinados, hacen que los elementos expansibles se expandan autocentrando el núcleo. Diseñado para alinear el material incluso durante el desenrollado girando manualmente un pomo.



## CARACTERÍSTICAS MOD. 638 PLA

- Excelente centrado
- Diversos materiales disponibles para los pasadores y el soporte
- Componentes de calidad
- Amplia gama de elementos expansibles

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS*		638/PLA
DIÁMETRO DE LOS NÚCLEOS	de 70/76 a 150 mm	
LONGITUD DEL SOPORTE	de 200 a 1500 mm	
EXPANSIÓN	8 mm respecto al diámetro	

\*Los datos técnicos son meramente indicativos. Póngase en contacto con Svecor para solicitudes personalizadas

# EJES EXPANSIBLES NEUMÁTICOS DE TEJAS

## MOD. 639 PS



económicamente  
ventajoso



diseñados para reducir  
al mínimo el riesgo de  
rotura



elegidos en base a las  
necesidades  
en función de la aplicación;  
60 años de experiencia



adaptación constructiva en  
función de sus necesidades  
de peso y capacidad de  
carga



multitud de aplicaciones y  
usos posibles con distintos  
tipos de núcleos



la garantía de doce meses  
asegura la calidad  
del producto



## El modelo 639/PS es adecuado para bobinar y desbobinar con y sin núcleos.

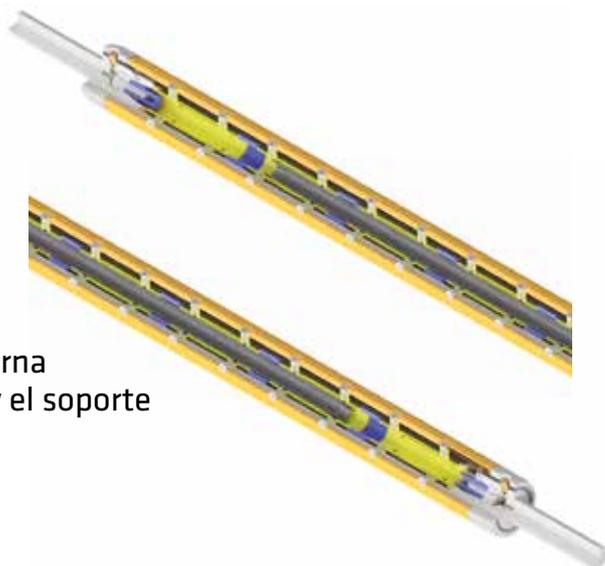
Puede utilizarse con varias bobinas, incluso de anchura reducida. El cuerpo del núcleo (portante) está disponible en diferentes tipos de acero, mientras que los elementos expansibles (tejas) pueden ser de acero, aluminio o revestidos de caucho, en función del material de los núcleos y del par que se desee transmitir.

Los pasadores, fabricados siempre según los planos del cliente, están disponibles en distintos materiales. La expansión se consigue mediante un único tubo de goma que, al

inflarse, empuja las tejas hacia el exterior, asegurando el bloqueo de los núcleos.

El exclusivo sistema de protección garantiza la larga vida útil del tubo de goma y reduce drásticamente la posibilidad de roturas.

En los modelos con pasadores laterales de diámetro superior a 50 mm, se puede prever un sistema de desmontaje rápido del tubo en caso de rotura; un sistema que permite reparar el eje en un tiempo mínimo.



## CARACTERÍSTICAS MOD. 639 PS

- Sistema sencillo y probado
- Tubo de goma de alta resistencia con protección interna
- Diversos materiales disponibles para los pasadores y el soporte
- Componentes de calidad
- Amplia gama de elementos expansibles

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS*		639/PS			
DIÁMETRO DE LOS NÚCLEOS	de 70 a 300 mm				
LONGITUD DEL SOPORTE	de 600 a 4000 mm				
EXPANSIÓN	8 mm respecto al diámetro				
PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO	mín. 5 bar (recomendados)				
DIÁMETRO INTERIOR DE LOS NÚCLEOS EN MM	70/76	100	120	150	
NÚMERO DE TEJAS EN LA CIRCUNFERENCIA	3	3	4	4	
CAUDAL MÁXIMO EN N	8000	15000	20000	30000	
PAR TRANSMISIBLE EN NÚCLEOS DE CARTÓN EN NM/CM	4.2	6.7	10.8	12.9	
PAR TRANSMISIBLE EN NÚCLEOS DE ACERO EN NM/CM	2.5	4	6.5	7.7	
PESO DEL EJE (SIN PASADORES) EN N/CM LINEAL	1.6	1.9	2.1	2.4	

\*Los datos técnicos son meramente indicativos. Póngase en contacto con Svecom para solicitudes personalizadas

# EJES EXPANSIBLES NEUMÁTICOS-MECÁNICOS DE TEJAS

## MOD. 639 PSC



permite trabajar con bobinas de grandes dimensiones y un peso considerable a altas velocidades



bajas vibraciones en la máquina; bobinas de alta calidad



elegidos en base a las necesidades en función de la aplicación; 60 años de experiencia



mayor capacidad sin afectar al rendimiento del eje



adaptación constructiva en función de sus necesidades de peso y capacidad de carga



la garantía de doce meses asegura la calidad del producto



## El modelo 639/PSC es adecuado para bobinar y desbobinar con y sin núcleos.

Puede utilizarse con varias bobinas, incluso de anchura reducida. El cuerpo central (portante) está disponible en acero o aluminio, en función del peso de la bobina, mientras que las tejas pueden ser de acero, aluminio o revestidos de caucho, en función del material del núcleo y del par que deba transmitirse. Los pasadores, siempre fabricados según plano del cliente, están disponibles en una gran variedad de aceros diferentes.

La expansión se consigue mediante uno o varios pistones neumáticos que actuando sobre planos inclinados, provocan la salida de

los elementos expansibles autocentrando el núcleo.

Puede preverse un sistema de expansión por resorte que garantice el bloqueo del núcleo incluso en caso de pérdida de presión en el sistema.

A petición del cliente, está disponible un dispositivo de sujeción automática del material que se va a bobinar para que el inicio del bobinado sea más rápido y sencillo.



## CARACTERÍSTICAS MOD. 639 PSC

- Excelente centrado
- Desviación mínima
- Alto rendimiento
- Diversos materiales disponibles para los pasadores y el soporte
- Componentes de calidad

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS*		639/PSC			
DIÁMETRO DE LOS NÚCLEOS	de 70 a 500 mm				
LONGITUD DEL SOPORTE	de 800 a 4000 mm				
EXPANSIÓN	10/12 mm respecto al diámetro				
PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO	mín. 5 bar (recomendados)				
DIÁMETRO INTERIOR DE LOS NÚCLEOS EN MM	70/76	100	120	150	
NÚMERO DE TEJAS EN LA CIRCUNFERENCIA	3	3	4	6	
CAPACIDAD DE CARGA MÁX. EN N (SOPORTE DE ACERO)	10000	17000	30000	38000	
PESO DEL EJE (SIN PASADORES) EN N/CM LINEAL	2,8	3,7	4,5	4,6	

\*Los datos técnicos son meramente indicativos. Póngase en contacto con Svecorm para solicitudes personalizadas

# EJES EXPANSIBLES NEUMÁTICOS DE LISTONES

## MOD. 640 PL



mantiene siempre el contacto con el núcleo, reduce el tiempo de inactividad, aumenta la productividad; sencillos de reparar



diseñados para reducir al mínimo el riesgo de rotura



elegidos en base a las necesidades en función de la aplicación; 60 años de experiencia



adaptación constructiva en función de sus necesidades de peso y capacidad de carga



multitud de aplicaciones y usos posibles con distintos tipos de núcleos



la garantía de doce meses asegura la calidad del producto



alto rendimiento, bobinado preciso,



**El modelo 640/PL es especialmente adecuado para el desbobinado y rebobinado con núcleos.**

Puede utilizarse para todo tipo de núcleos, para el bobinado de varias bobinas y para sujetar núcleos de gran diámetro. El cuerpo central (portante) está disponible en distintos tipos de aceros y aleaciones ligeras, mientras que los elementos expansibles (listones) pueden ser de acero, goma, aluminio o plástico (o utilizarse combinados), en función de la aplicación. Los pasadores, siempre fabricados según plano del cliente, están disponibles en una gran variedad de aceros diferentes. La expansión se consigue mediante un sistema de cámaras

de aire alojadas en ranuras especiales debajo de cada elemento expansible. Cada cámara de aire ejerce una presión constante, lo que produce un excelente efecto de centrado en el núcleo, que se traduce en una mejor envoltura del material respecto a la de los sistemas expansibles tradicionales.

Bajo pedido, las cámaras de aire pueden convertirse en independientes entre sí; de este modo, incluso en caso de pérdida de presión en una de ellas, el bloqueo está garantizado. La sustitución de las cámaras de aire es rápida y sencilla y no requiere retirar los pasadores. Una llave hexagonal es suficiente para realizar todo el procedimiento.

## CARACTERÍSTICAS MOD. 640 PL

- Sistema de cámara de aire múltiple
- Excelente centrado
- Mangueras de goma de alta resistencia
- Diversos materiales disponibles para los pasadores y el soporte
- Componentes de calidad
- Amplia gama de elementos expansibles



CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS*					640/PL			
DIÁMETRO DE LOS NÚCLEOS	25 a 800 mm							
LONGITUD DEL SOPORTE	de 100 a 7000 mm							
EXPANSIÓN	8 mm respecto al diámetro							
EQUILIBRADO	de hasta 2200 rpm							
PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO	mín. 5 bar (recomendados)							
	DE ACERO				DE ALEACIÓN LIGERA			
DIÁMETRO INTERIOR DE LOS NÚCLEOS EN MM	70/76	100	120	150	70/76	100	120	150
NÚMERO DE LISTONES EN LA CIRCUNFERENCIA	5	6	7	9	5	6	7	9
CAUDAL MÁXIMO EN N	13000	19000	34000	38000	7000	12000	22000	30000
PAR TRANSMISIBLE EN NÚCLEOS DE CARTÓN EN NM/CM	6,2	9,8	14,4	22	6,2	9,8	14,4	22
PAR TRANSMISIBLE EN NÚCLEOS DE ACERO EN NM/CM	6,7	10,6	15,7	24	6,7	10,6	15,7	24
PESO DEL EJE (SIN PASADORES) EN N/CM LINEAL	1,94	2,57	3,28	5,43	1,05	1,35	1,9	2,3

\*Los datos técnicos son meramente indicativos. Póngase en contacto con Svecom para solicitudes personalizadas

# EJES EXPANSIBLES NEUMÁTICOS DE LISTONES EN VOLADIZO CON DESPLAZAMIENTO LATERAL

## MOD. 640 PLA



mantiene siempre el contacto con el núcleo, reduce el tiempo de inactividad, aumenta la productividad; sencillos de reparar



diseñados para reducir al mínimo el riesgo de rotura



elegidos en base a las necesidades en función de la aplicación; 60 años de experiencia



adaptación constructiva en función de sus necesidades de peso y capacidad de carga



multitud de aplicaciones y usos posibles con distintos tipos de núcleos



la garantía de doce meses asegura la calidad del producto



alto rendimiento, bobinado preciso,



**El modelo 640/PLA es especialmente adecuado para desbobinar y bobinar con núcleos.**

El cuerpo central (portante) está disponible en acero o aluminio, en función del peso de la bobina, mientras que los listones pueden ser metálicos o revestidos de goma, según el material de los núcleos y el par que haya que transmitir.

Los pasadores, siempre fabricados según plano del cliente, están disponibles en una gran variedad de aceros diferentes.

La expansión, conseguida mediante una válvula neumática o una junta rotativa, provoca la salida de los elementos expansibles bloqueando el núcleo. Diseñado para alinear el material incluso durante el desenrollado girando manualmente un pomo.



## CARACTERÍSTICAS MOD. 640 PLA

- Sistema de cámara de aire múltiple
- Excelente centrado
- Mangueras de goma de alta resistencia
- Diversos materiales disponibles para los pasadores y el soporte
- Componentes de calidad
- Amplia gama de elementos expansibles

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS*	640/PLA
DIÁMETRO DE LOS NÚCLEOS	de 70/76 a 150 mm
LONGITUD DEL SOPORTE	de 200 a 1500 mm
EXPANSIÓN	10 mm respecto al diámetro
PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO	mín. 5 bar (se recomiendan 6 bar)

\*Los datos técnicos son meramente indicativos. Póngase en contacto con Svecom para solicitudes personalizadas

# EJES EXPANSIBLES NEUMÁTICOS DE LISTONES DE CENTRADO AUTOMÁTICO

## MOD. 640 PQL



mantiene siempre el contacto con el núcleo, reduce el tiempo de inactividad, aumenta la productividad; sencillos de reparar



diseñados para reducir al mínimo el riesgo de rotura



elegidos en base a las necesidades en función de la aplicación; 60 años de experiencia



adaptación constructiva en función de sus necesidades de peso y capacidad de carga



multitud de aplicaciones y usos posibles con distintos tipos de núcleos



la garantía de doce meses asegura la calidad del producto



alto rendimiento, bobinado preciso,



**El mod. 640/PQL garantiza un perfecto desbobinado y bobinado del material a altas velocidades periféricas; utiliza el probado sistema Svecom.P.E. de conjuntos de cámaras de aire con expansores de centrado metálicos y de bloqueo, de goma.**

Equilibrado dinámicamente a la velocidad requerida, garantiza un aumento significativo de la productividad. Puede utilizarse para bobinar varias bobinas con todo tipo de núcleos. El cuerpo central (portante) está

disponible en varios aceros y aleaciones ligeras. Los pasadores, siempre fabricados según plano del cliente, están disponibles en una gran variedad de aceros diferentes. La expansión se consigue mediante un sistema de cámaras de aire alojadas en ranuras especiales debajo de cada elemento expansible. La sustitución de las cámaras de aire es rápida y sencilla y no requiere retirar los pasadores.

## CARACTERÍSTICAS MOD. 640 PQL

- Sistema de cámara de aire múltiple
- Excelente centrado
- Mangueras de goma de alta resistencia
- Diversos materiales disponibles para los pasadores y el soporte
- Componentes de calidad
- Amplia gama de elementos expansibles



CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS*					640/PQL			
DIÁMETRO DE LOS NÚCLEOS	de 50 a 800 mm							
LONGITUD DEL SOPORTE	de 100 a 7000 mm							
EXPANSIÓN	8 mm respecto al diámetro							
PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO	mín. 5 bar (recomendados)							
	DE ACERO				DE ALEACIÓN LIGERA			
DIÁMETRO INTERIOR DE LOS NÚCLEOS EN MM	70/76	100	120	150	70/76	100	120	150
NÚMERO DE LISTONES EN LA CIRCUNFERENCIA	6	6	8	9	6	6	8	9
CAUDAL MÁXIMO EN N	13000	19000	34000	38000	7000	12000	22000	30000
PAR TRANSMISIBLE EN NÚCLEOS DE CARTÓN EN NM/CM	4,5	7	10	15	4,5	7	10	15
PAR TRANSMISIBLE EN NÚCLEOS DE ACERO EN NM/CM	4,7	7,5	11	17	4,7	7,5	11	17
PESO DEL EJE (SIN PASADORES) EN N/CM LINEAL	1,9	2,6	3,2	5,5	1	1,4	1,8	2,4

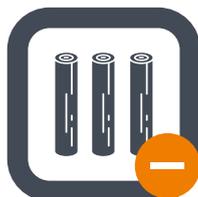
\*Los datos técnicos son meramente indicativos. Póngase en contacto con Svecom para solicitudes personalizadas

# EJES EXPANSIBLES NEUMÁTICOS DE LISTONES DE CENTRADO AUTOMÁTICO PARA MÁQUINAS CONTINUAS

## MOD. 640 PQL POPE



producción ininterrumpida de la máquina sólo con n° 4 ejes expansibles



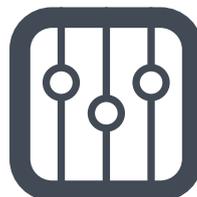
reducción drástica de la flota de cilindros



elegidos en base a las necesidades en función de la aplicación; 60 años de experiencia



almacenamiento bobinas verticales



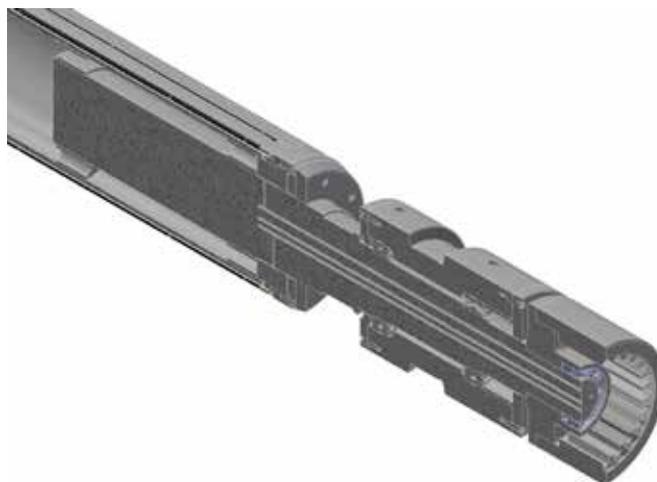
Disponible con mono o multiválvula



**El eje está diseñado para garantizar un perfecto enrollado del material a altas velocidades periféricas.**

Es apto para soportar grandes esfuerzos de carga; adopta el probado sistema Svecom - P.E. de conjuntos de cámara de aire con expansores de centrado de acero y sujeción de goma. Equilibrado dinámicamente a la velocidad requerida, con soportes y acoplamientos de arrastre incluidos, puede fabricarse con diámetros y longitudes según las especificaciones indicadas a continuación.

Equipado con un sistema multiválvula: cada cámara de aire tiene su propia válvula para garantizar la expansión: si una falla, el resto permanece inflado; o válvula única: cada cámara de aire está conectada a las demás a través de un orificio para garantizar una expansión igual.



## CARACTERÍSTICAS MOD. 640 PQL POPE

- Ø hasta 800 mm
- Longitud máxima 12.000 mm
- Expansibles con autocentrado
- Equilibrio dinámico
- Cámaras de aire independientes
- Con soportes con cojinetes, incluidos
- Con campanas de freno o transmisión incluidas

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS*		640/PQL POPE
DIÁMETRO DE LOS NÚCLEOS		de 200 a 800 mm
LONGITUD DEL SOPORTE		de 2000 a 12000 mm
EXPANSIÓN		8/10 mm respecto al diámetro
PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO		mín. 5/7 bar (recomendados)
MATERIAL		ACERO
GRADOS DE EQUILIBRADO		G1 a G2.5

\*Los datos técnicos son meramente indicativos. Póngase en contacto con Svecom para solicitudes personalizadas

# EJES EXPANSIBLES NEUMÁTICOS DE LISTONES CON MESA GIRATORIA

## MOD. 641 RP



mantiene siempre el contacto con el núcleo, reduce el tiempo de inactividad, aumenta la productividad; sencillos de reparar



diseñados para reducir al mínimo el riesgo de rotura



elegidos en base a las necesidades en función de la aplicación; 60 años de experiencia



adaptación constructiva en función de sus necesidades de peso y capacidad de carga



alto rendimiento, bobinado preciso, bobinas de alta calidad



la garantía de doce meses asegura la calidad del producto



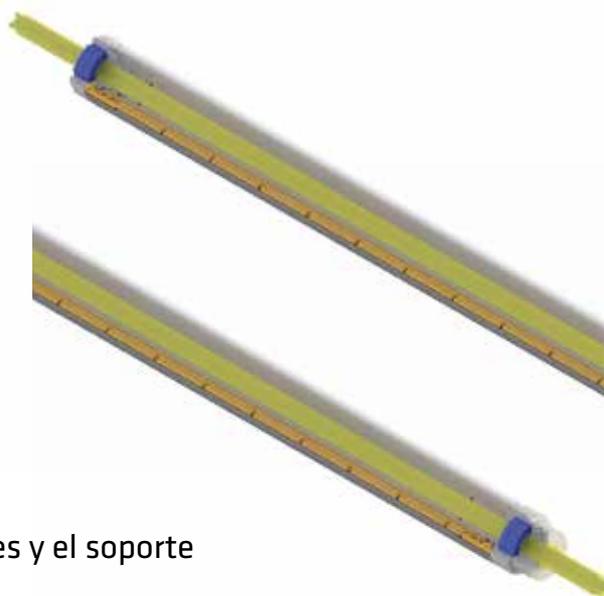
**El modelo 641/PR es especialmente adecuado para el bobinado con contacto periférico de material plástico.**

Puede utilizarse para todo tipo de núcleos y para bobinar bobinas múltiples. El cuerpo central (portante) está disponible en aleación ligera o acero, mientras que los elementos expansibles suelen ser de goma para garantizar un bloqueo seguro del núcleo. Los pasadores, fabricados siempre según los planos del cliente, están disponibles en distintos materiales.

Al estar montadas sobre cojinetes y conectadas mediante una varilla pasante, giran simultáneamente, lo que garantiza un bobinado

uniforme. La expansión se consigue mediante un sistema de cámaras de aire alojadas en la cavidad situada debajo de cada elemento expansible. Cada cámara de aire ejerce una presión constante que produce un buen efecto de centrado en el núcleo, lo que se traduce en una mejor envoltura del material que con los sistemas expansibles convencionales.

La sustitución de las cámaras de aire es rápida y sencilla y no requiere retirar los pasadores. Una llave hexagonal es suficiente para realizar todo el procedimiento.



## CARACTERÍSTICAS MOD. 641 RP

- Sistema de cámara de aire múltiple
- Excelente centrado
- Mangueras de goma de alta resistencia
- Diversos materiales disponibles para los pasadores y el soporte
- Componentes de calidad

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS*		641/PR			
DIÁMETRO DE LOS NÚCLEOS	de 50 a 150 mm				
LONGITUD DEL SOPORTE	de 800 a 2500 mm				
EXPANSIÓN	8 mm respecto al diámetro				
DIÁMETRO INTERIOR DE LOS NÚCLEOS EN MM	70/76	100	120	150	
NÚMERO DE LISTONES EN LA CIRCUNFERENCIA	5	6	7	9	
CAPACIDAD DE CARGA MÁX. EN N (SOPORTE DE ACERO)	6000	10000	15000	20000	
PAR TRANSMISIBLE EN NÚCLEOS DE CARTÓN EN NM/CM	/	/	/	/	
PESO DEL EJE (SIN PASADORES) EN NM/CM (ALUMINIO)	1,43	1,7	2,25	2,65	
PESO DEL EJE (SIN PASADORES) EN N/CM LINEAL (ACERO)	2,32	/	/	/	

\*Los datos técnicos son meramente indicativos. Póngase en contacto con Svecom para solicitudes personalizadas

# EJES EXPANSIBLES NEUMÁTICOS DE BLOQUEO DE LAS CUCHILLAS

## MOD. 642 PM



reduce drásticamente el tiempo de inactividad necesario para mover y colocar las cuchillas; sujeción segura; reparación rápida y sencilla



diseñados para reducir al mínimo el riesgo de rotura



elegidos en base a las necesidades en función de la aplicación; 60 años de experiencia



facilita el desplazamiento y la colocación de las cuchillas; garantiza contra la corrosión



la garantía de doce meses asegura la calidad del producto



**El modelo 642/PM es una alternativa viable a los sistemas tradicionales de sujeción de cuchillas, contracuchillas y cabezales de hendido en barras no expansibles.**

El cuerpo central (portante) suele ser de acero cromado rectificado, mientras que los elementos expansibles son de goma de alta resistencia.

Los pasadores, fabricados siempre según los planos del cliente, están disponibles en distintos materiales. La expansión se consigue mediante un sistema de cámaras de aire alojadas en la cavidad situada debajo de cada elemento expansible, que ejercen una

presión constante, garantizando un excelente efecto de bloqueo.

El cambio de las cámaras de aire es rápido y sencillo y no requiere desmontar el eje, de la máquina.

Una llave hexagonal es suficiente para realizar todo el procedimiento.



## CARACTERÍSTICAS MOD. 642 PM

- Sistema de cámara de aire múltiple
- Mangueras de goma de alta resistencia
- Superficie rectificada y cromada
- Componentes de calidad

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS*		642/PM				
DIÁMETRO DEL EJE	de 60 a 400 mm					
RUGOSIDAD DE LA SUPERFICIE	ra = 0,8					
LONGITUD DEL SOPORTE	de 1000 a 7000 mm					
EXPANSIÓN	8 mm respecto al diámetro					
GRADO DE EQUILIBRADO	DE G1 A G2.5					
PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO	mín. 5 bar (recomendados)					
DIÁMETRO DEL EJE EN mm	100	120	150	180	200	
NÚMERO DE LISTONES EN LA CIRCUNFERENCIA	3	5	6	6	6	
FUERZA DE SUJECCIÓN RADIAL EN N/cm LINEAL	270	360	540	540	540	
PESO DEL EJE (SIN PASADORES) EN N/cm LINEAL	5,5	8,1	12,5	18,6	23,3	

\*Los datos técnicos son meramente indicativos. Póngase en contacto con Svecor para solicitudes personalizadas

# EJES DIFERENCIALES DE LISTONES

## MOD. 650 PLF



mantiene siempre el contacto con el núcleo, reduce el tiempo de inactividad, aumenta la productividad; sencillos de reparar



diseñados para reducir al mínimo el riesgo de rotura



elegidos en base a las necesidades en función de la aplicación; 60 años de experiencia



adaptación constructiva en función de sus necesidades de peso y capacidad de carga



multitud de aplicaciones y usos posibles con distintos tipos de núcleos



la garantía de doce meses asegura la calidad del producto



alto rendimiento, bobinado preciso,



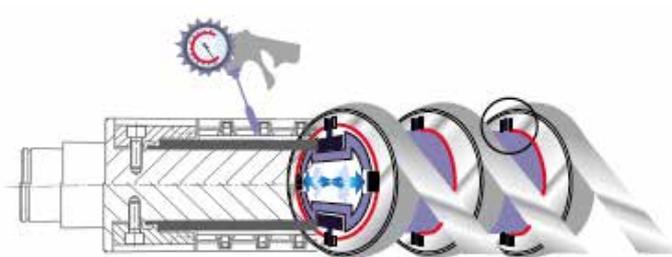
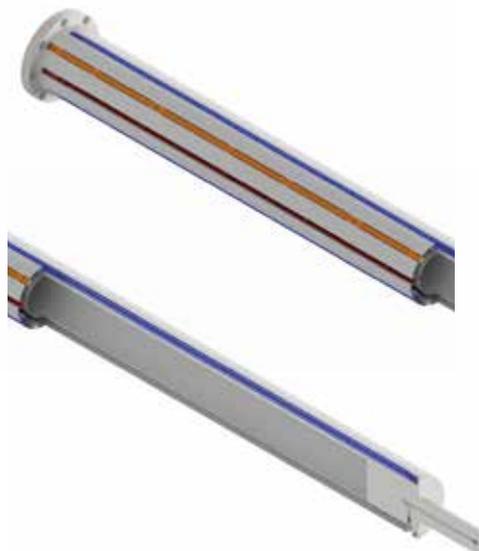
## La carga, descarga y posicionamiento de los núcleos es rápida y sencilla.

El eje diferencial mod. 650/PLF es capaz de bobinar materiales con diferentes anchuras de núcleo y tiros muy bajos. Este eje de fricción se considera el más innovador del mercado gracias a su sistema de transmisión de par (patentado).

Al expandirse hacia el exterior, el retenedor del núcleo bloquea las bobinas a lo largo del eje. Cuando se deja salir el aire, el pasador se retrae por debajo del diámetro del cuerpo del eje, lo que permite extraer rápidamente las bobinas.

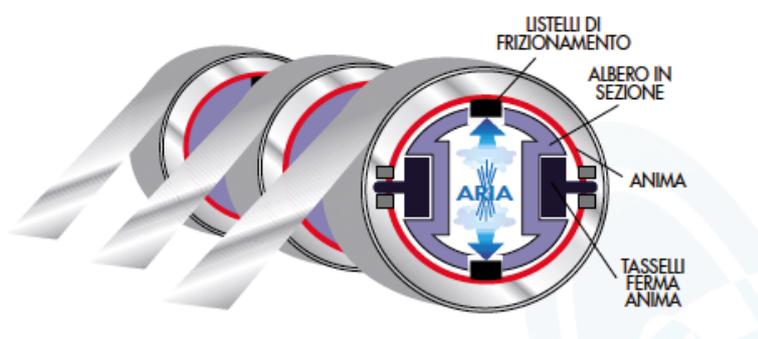
Manteniendo la presión adecuada, cada núcleo podrá deslizarse con una velocidad controlada y el bobinado de todos los núcleos se realizará con la misma tensión.

Cuando se introduce aire, los listones de fricción se expanden hacia el exterior, generando resistencia contra el interior de los núcleos. Esta resistencia es proporcional a la superficie y permite enrollar en el mismo eje de núcleos, con anchuras diferentes.



## CARACTERÍSTICAS MOD. 650 PLF

- Sistema de cámara de aire múltiple
- Excelente centrado
- Mangueras de goma de alta resistencia
- Diversos materiales disponibles para los pasadores y el soporte
- Componentes de calidad
- Amplia gama de elementos expansibles



CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS*	650/PLF
DIÁMETRO DE LOS NÚCLEOS	de 50 a 300 mm
PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO	mín. 0/2 bar
LONGITUD DEL SOPORTE	hasta 4000 mm

\*Los datos técnicos son meramente indicativos. Póngase en contacto con Svecom para solicitudes personalizadas

# EJES DIFERENCIALES DE BOLAS

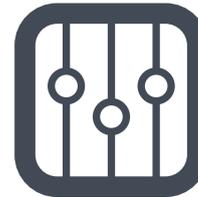
## MOD. 650 PLS



bobinado independiente  
y uniforme de bobinas múltiples  
con diferentes anchuras



ausencia de separadores



presencia de 2 juegos de  
listones tanto para alta  
como para baja fricción



alta velocidad de bobinado



fácil sustitución de los  
listones de fricción



rapidez de las operaciones  
de carga de los núcleos  
y de descarga de los rollos



**El eje diferencial de bolas mod. 650/PLS consiste en una serie de anillos autoexpansibles capaces de enrollar independientemente varias bobinas de anchos diferentes, evitando así las diferencias de tensión durante el enrollado.**

Los anillos autoexpansibles, instalados en el soporte cromado y rectificado, bloquean los núcleos rígidos de cartón con una pequeña expansión en el sentido de giro. Una junta rotativa neumática fijada al extremo del eje regula la presión del aire introducido en el eje diferencial.

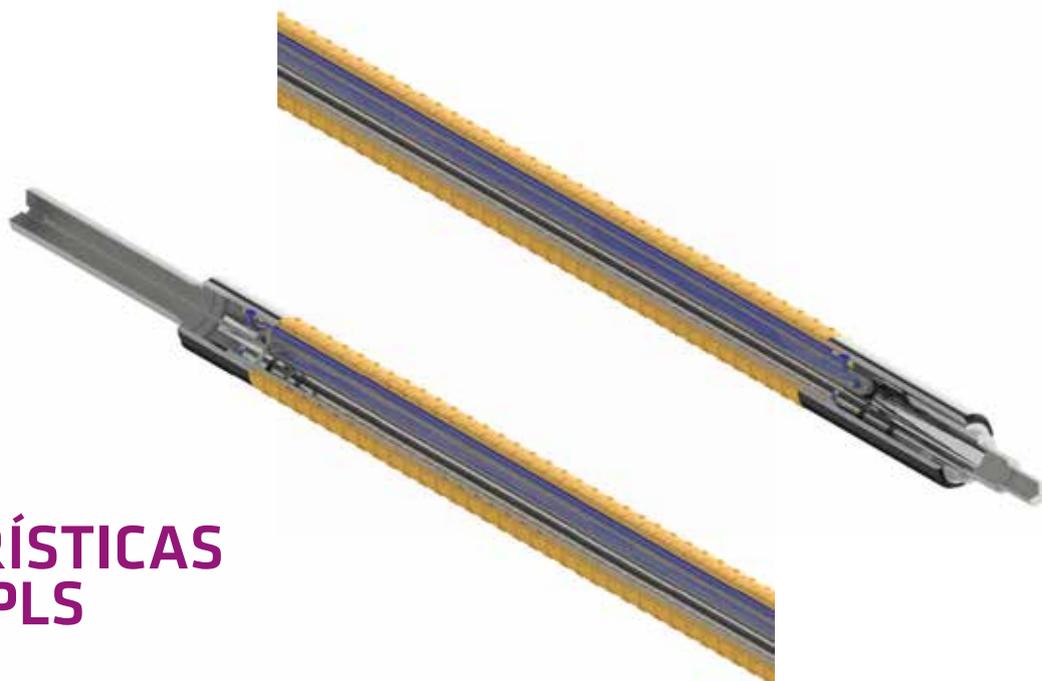
La presión del aire varía de 0 a 6 BAR en función del diámetro exterior de las bobinas y del tiro ajustado.

Las bandas de fricción situadas debajo de los anillos son intercambiables y pueden ser de distintos materiales según los requisitos técnicos.

La fuerza de fricción generada entre las bandas de fricción y los anillos autoexpansibles garantiza el perfecto bobinado independiente de las bobinas.

Para permitir un bobinado óptimo de las bobinas, la velocidad del eje diferencial debe ser superior a la de la máquina.

Tras una pequeña rotación en el sentido contrario al bobinado, las bobinas enrolladas pueden extraerse fácilmente.



## CARACTERÍSTICAS MOD. 650 PLS

- Alto rendimiento
- Componentes de calidad
- Amplia gama de elementos expansibles

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS*	650/PLS
DIÁMETRO DE LOS NÚCLEOS	de 50 a 300 mm
LONGITUD DEL SOPORTE	hasta 4000 mm
PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO	mín. 0/2 bar

\*Los datos técnicos son meramente indicativos. Póngase en contacto con Svecom para solicitudes personalizadas

# RODILLOS

de acero, acero inoxidable,  
aluminio o fibra de carbono.

Si lo desea, podemos aplicar distintos tipos de revestimiento a los rodillos:



tungsteno



goma



poliuretano



Cromo grueso



zinc



cerámica



Teflón



CERTIFICADOS



**Fabricamos rodillos de acero, acero inoxidable, aluminio y fibra de carbono, con distintos tipos de revestimiento (por ejemplo, poliuretano, ebonita, etc.) y tratamiento (por ejemplo, cromado, galvanizado, etc.).**

Los rodillos se utilizan en todos los sectores de productos en los que es necesario enrollar y desenrollar un material en una bobina: desde la industria de la transformación hasta la industria papelera y de transformación del papel, desde los plásticos hasta el aluminio, desde la impresión hasta el envasado, pasando por el mundo del embalaje y del tisú. Los rodillos de enfriamiento y calentamiento

bajan o suben respectivamente la temperatura mediante un sistema de cavidades en las que, según las necesidades específicas, se introduce un líquido frío o caliente.

Estos rodillos pueden fabricarse con una superficie de acero inoxidable pulido, recubierta de teflón o cromada resistente a los arañazos.

## TIPOS DE RODILLOS

- Rodillo tensor, rodillo loco o rodillo de contacto
- Rodillos de acero, acero inoxidable y aluminio
- Rodillos de fibra de carbono
- Rodillos de enfriamiento y calentamiento
- Rodillos porta cliché
- Rodillos porta-cuchillas y contracuchillas endurecidas
- Rodillos cromados y rectificados
- Rodillos para calandras
- Rodillos esparcidores
- Rodillos especiales para requisitos específicos

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS*	RODILLOS
DIÁMETRO	hasta 1000 mm
LONGITUD	hasta 10.000 mm
EQUILIBRADO DINÁMICO Y ESTÁTICO	hasta 2.200 rpm

\*Los datos técnicos son meramente indicativos. Póngase en contacto con Svecom para solicitudes personalizadas



# EN CONSTANTE EXPANSIÓN...

## **FIBRA DE CARBONO**

SVECOM - P.E. ha creado una nueva unidad de negocio, SVECOM CARBON FIBER, que utiliza la experiencia adquirida en más de 60 años de producción de ejes combinada con la nueva tecnología de fibra de carbono.

El resultado es una solución que maximiza las ventajas de un cuerpo de eje ligero combinado con un alto rendimiento mecánico.

La producción se lleva a cabo en un nuevo complejo de producción en el que se fabrican ejes de diversos tamaños según los requisitos del cliente.

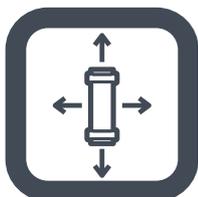
Las fibras se obtienen mediante un proceso en el que los átomos de carbono se unen en cristales alineados paralelamente al eje longitudinal de la fibra. La alineación del cristal proporciona una gran resistencia en relación con el volumen de la fibra. Varios miles de fibras de carbono se unen para formar un filamento que puede utilizarse solo o en un tejido.

Las propiedades de la fibra de carbono, como alta rigidez, alta resistencia mecánica, bajo peso, alta resistencia química, tolerancia a altas temperaturas y baja dilatación térmica, encuentran utilidad en el sector de los ejes.

# EJES EXTENSIBLES NEUMÁTICOS DE CHAVETAS EN FIBRA DE CARBONO

## MOD. 638 PK

Ventajas del bobinado de  
filamentos o filament winding:

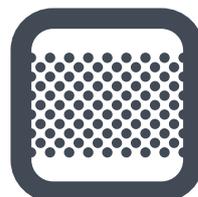


permite determinar las propiedades  
estructurales del tubo



permite fabricar tubos de  
gran tamaño

Ventajas de la  
“envoltura”:



posibilidad de disponer las fibras  
exactamente a 0° con respecto al  
eje del tubo para obtener la máxima  
rigidez



mejor acabado superficial,  
que puede conseguirse con  
el rectificado



## El eje neumático de chavetas de fibra de carbono es adecuado para desbobinar y rebobinar bobinas con núcleos.

El portaejes está fabricado en fibra de carbono de alta resistencia y, bajo pedido, puede protegerse externamente con una camisa de acero. En comparación con las soluciones tradicionales, este eje es extremadamente ligero y permite una mayor productividad, ya que:

- puede trabajar a mayor velocidad;
- su funcionamiento puede ser gestionado por una sola persona;
- no requiere sistemas de elevación para su introducción en la bobina y para sacarlo de esta.

La expansión se consigue mediante un único tubo de goma que, al inflarse, empuja las chavetas hacia el exterior, asegurando el bloqueo de los núcleos. El sistema de protección garantiza una larga vida útil del tubo reduciendo la posibilidad de rotura.

Los pasadores se fabrican siempre según los planos del cliente. En los modelos con pernos laterales, de diámetro superior a 50 mm, se puede prever un sistema de desmontaje rápido del tubo en caso de rotura, lo que permite reparar el eje en un tiempo mínimo.



## CARACTERÍSTICAS MOD. 638 PK

- Tubos de goma de alta resistencia
- disponibles diferentes materiales para los pasadores
- Componentes de calidad
- Amplia gama de elementos expansibles

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS*	RODILLOS
DIÁMETRO DE LOS NÚCLEOS	76,2 mm (3"), 152 mm (6")
LONGITUD DEL SOPORTE	hasta 6.000 mm (236")
PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO	5-6 bar

\*Los datos técnicos son meramente indicativos. Póngase en contacto con Svecom para solicitudes personalizadas

# EJES EXPANSIBLES NEUMÁTICOS DE LISTONES EN FIBRA DE CARBONO PULTRUSIONADA

## MOD. 640 PL



**máxima  
ligereza**

Su bajo peso permite manipular fácilmente incluso los carretes más pesados sin necesidad de utilizar sistemas de manipulación.



**mayo  
resistencia**

El carbono está completamente protegido en todos sus lados por el aluminio, lo que lo protege de cortes o daños y le confiere una mayor longevidad.



**alta  
velocidad**

Gracias a su baja inercia, los ejes pueden acelerar rápidamente y girar a velocidades extremadamente altas, impensables en los modelos con chaveta de acero o carbono.



**de fácil  
mantenimiento**

El diseño de múltiples cavidades permite a los operarios realizar la sustitución del tubo interior en cuestión de minutos (en un eje de chavetas tradicional, la reparación de la cámara de aire lleva de 3 a 4 horas).



**Hemos desarrollado y patentado, con la ayuda de nuestra filial estadounidense Goldenrod Corporation, un eje extremadamente rígido, ligero y fácil de manejar con un diseño de múltiples cavidades, adecuado tanto para desbobinar como para rebobinar bobinas con núcleos.**

Cientos de haces de fibra de carbono, humedecidos con resina epoxi, se alinean e insertan en las cavidades de un perfil de

aluminio. Tras el secado, las fibras se orientan a cero grados para dar al eje neumático una gran rigidez.

El modelo "Pultrusion" puede utilizarse para diversos requisitos, pero es especialmente adecuado para aplicaciones que superan el límite elástico del aluminio o en las que es imposible utilizar ejes convencionales de acero o fibra de carbono.

rigidez, ligereza y maniobrabilidad.

## CARACTERÍSTICAS MOD. 640 PL

- Sistema de cámara de aire múltiple
- Excelente centrado
- Mangueras de goma de alta resistencia
- Diversos materiales disponibles para los pasadores y el soporte
- Componentes de calidad
- Amplia gama de elementos expansibles

El aluminio rodea completamente al carbono



3"  
(76,2 mm)  
3 listones



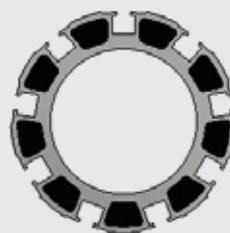
3"  
(76,2 mm)  
4 listones



4"  
(101,6 mm)  
6 listones



5"  
(127 mm)  
6 listones



6"  
(152 mm)  
9 listones



6,75"  
(171,45 mm)  
6 listones

### CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS\*

### 640/PL

#### DIÁMETRO DE LOS NÚCLEOS

76,2 mm (3"), 101,6 mm (4"),  
127 mm (5"), 152 mm (6"), 171,45 mm (6,75")

#### LONGITUD DEL SOPORTE

hasta 6.000 mm (236")

#### PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO

5-6 bar

\*Los datos técnicos son meramente indicativos. Póngase en contacto con Svecom para solicitudes personalizadas

# EJES EXPANSIBLES NEUMÁTICOS DE LISTONES 100% DE FIBRA DE CARBONO

## MOD. 640 PLC



### máxima ligereza

Su bajo peso permite manipular fácilmente incluso los carretes más pesados sin necesidad de utilizar sistemas de manipulación.



### mayo resistencia

Gracias a su módulo de elasticidad de 250 Gpa.



### alta velocidad

Gracias a su baja inercia, los ejes pueden acelerar rápidamente y girar a velocidades extremadamente altas.



### de fácil mantenimiento

El diseño multicavidad permite a los operarios sustituir las cámaras de aire en cuestión de minutos.



## Svecom ha presentado una patente para un eje fabricado íntegramente con fibra de carbono.

El nuevo eje extensible de tres LISTONES supone una auténtica revolución en el mundo de los sistemas extensibles: sus propiedades mecánicas son únicas en el sector.

La solución desarrollada por Svecom permite un amplio margen con la geometría del proyecto y cumple todos los requisitos del cliente.

Es más ligero que todos los demás tipos de ejes:

- 65% en comparación con el eje de acero
- 15% en comparación con el eje de aluminio
- 37% en comparación con el eje de carbono con insertos de acero

Gracias al menor peso y al alto módulo de elasticidad, el tiempo para alcanzar la velocidad de máquina se reduce drásticamente y las velocidades críticas son únicas en el mercado:

- +98% en comparación con el eje de acero
- +119% en comparación con el eje de aluminio
- +35% sobre el eje de aluminio con insertos de carbono

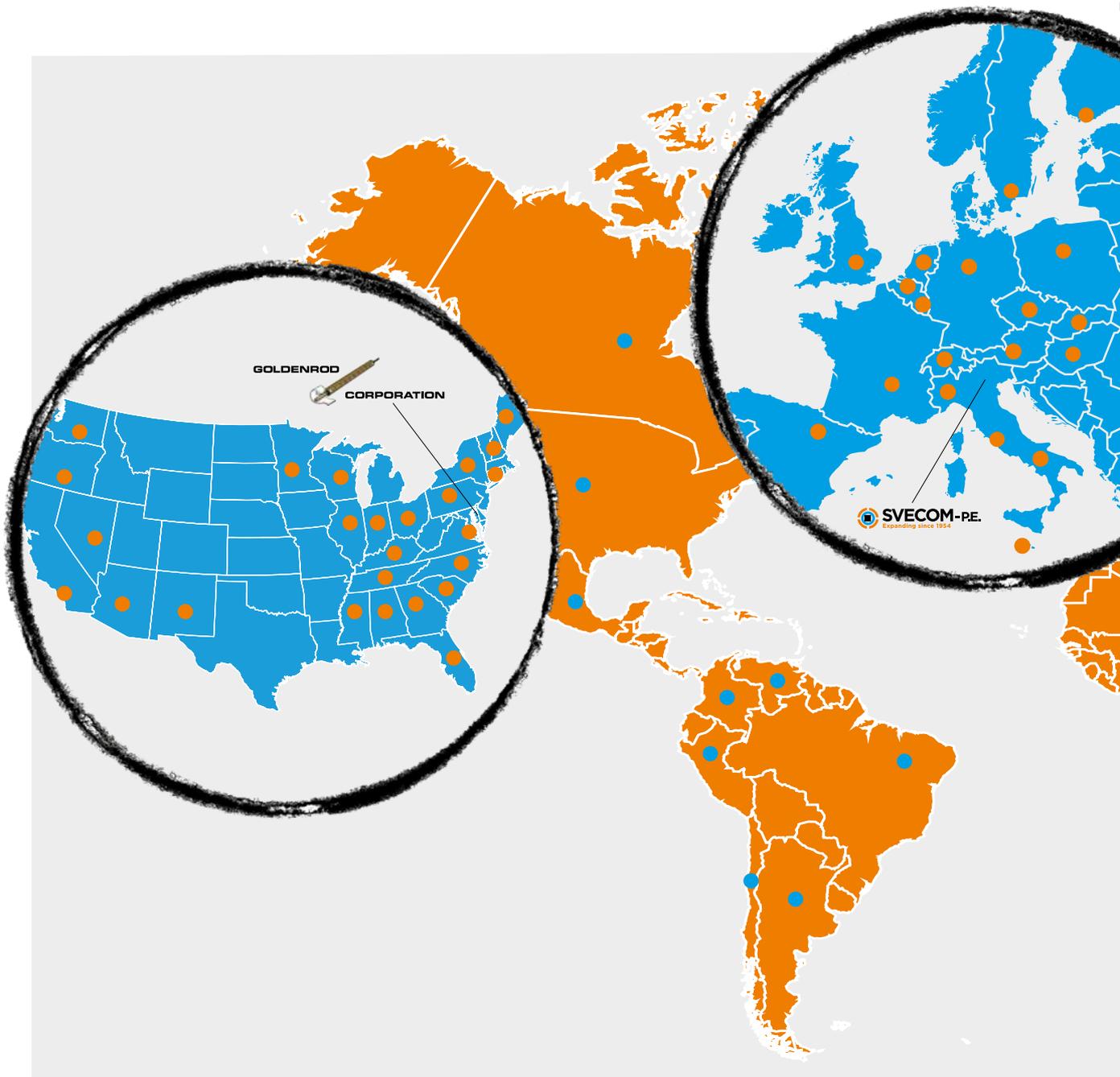


## CARACTERÍSTICAS MOD. 640 PLC

- Mayores velocidades críticas
- Aceleración más rápida
- Reducción drástica del tiempo máquina de mecanizado

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS*	640/PLC
DIÁMETRO DE LOS NÚCLEOS	76,2 mm (3")
LONGITUD DEL SOPORTE	hasta 7.000 mm (275")
PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO	5-6 bar

\*Los datos técnicos son meramente indicativos. Póngase en contacto con Svecom para solicitudes personalizadas



**● ● RED COMERCIAL**

**EUROPA**

Italia  
Austria  
Polonia  
Bélgica  
Eslovaquia  
República Checa  
España  
Finlandia  
Suecia  
Francia

Suiza  
Alemania  
Reino Unido  
Grecia  
Rusia  
Holanda  
Turquía  
Luxemburgo

**ASIA**

China  
India  
Pakistán  
Arabia Saudí  
Indonesia  
Irán  
Israel  
Líbano  
Malasia  
Taiwán

**AMÉRICA**

Argentina  
Brasil  
Colombia  
EE.UU.  
Canadá  
México  
Venezuela  
Perú  
Chile

**ÁFRICA**

Egipto



**ASISTENCIA Y REPARACIONES**

**EUROPA**

Francia  
Reino Unido  
República Checa  
España

Austria  
Suiza  
Finlandia  
Turquía

**ASIA**

China  
Taiwán  
India

**AMÉRICA**

Canadá  
México  
EE.UU.



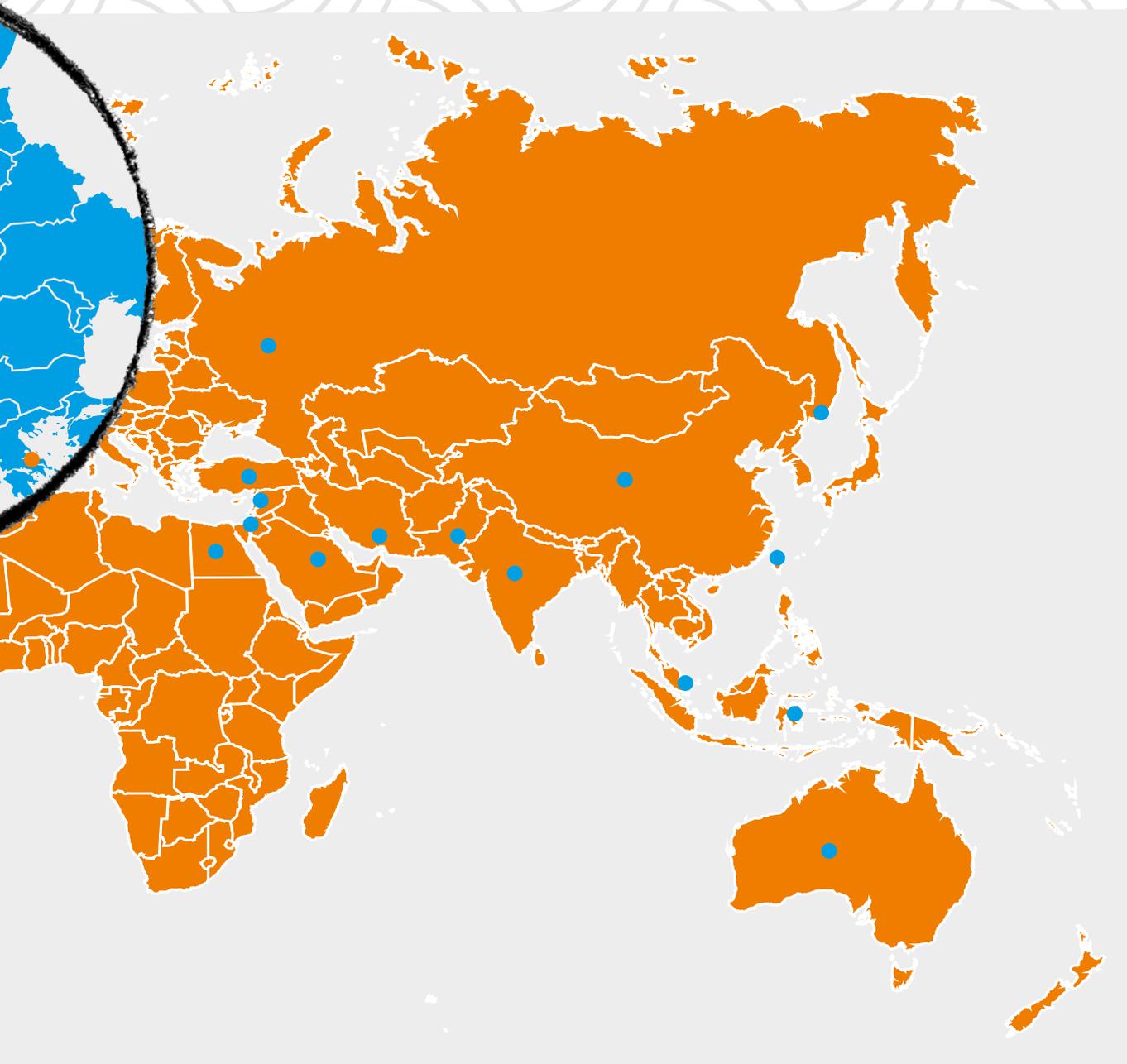
**SEDE CENTRAL**

SVECOM P.E. SRL - 36075 Montecchio Maggiore (Vicenza) Italia - Via della Tecnica, 4  
Tel: +39 0444 746211 - Fax: +39 0444 498098 - [www.svecom.com](http://www.svecom.com) - [svecom@svecom.com](mailto:svecom@svecom.com)



**SUCURSAL DE EE.UU.** GOLDENROD CORPORATION -25 Lancaster Dr, Beacon Falls, CT 06403, EE.UU.

# SVECOM - P.E., PRESENCIA MUNDIAL.



Contamos con la certificación **UNE EN ISO 9001:2015** para garantizar la calidad, la fiabilidad, la experiencia técnica y la atención a las necesidades individuales de los clientes. Alcance de la certificación: diseño, producción y servicio de dispositivos mecánicos y neumáticos de expansión para bobinar y desbobinar materiales en bobina. Tratamientos térmicos.



Nuestros rodillos de enfriamiento/calentamiento se diseñan, prueban y construyen sobre la base de las normas más recientes y están certificados conforme a PED 2014/68/UE y ASME.





