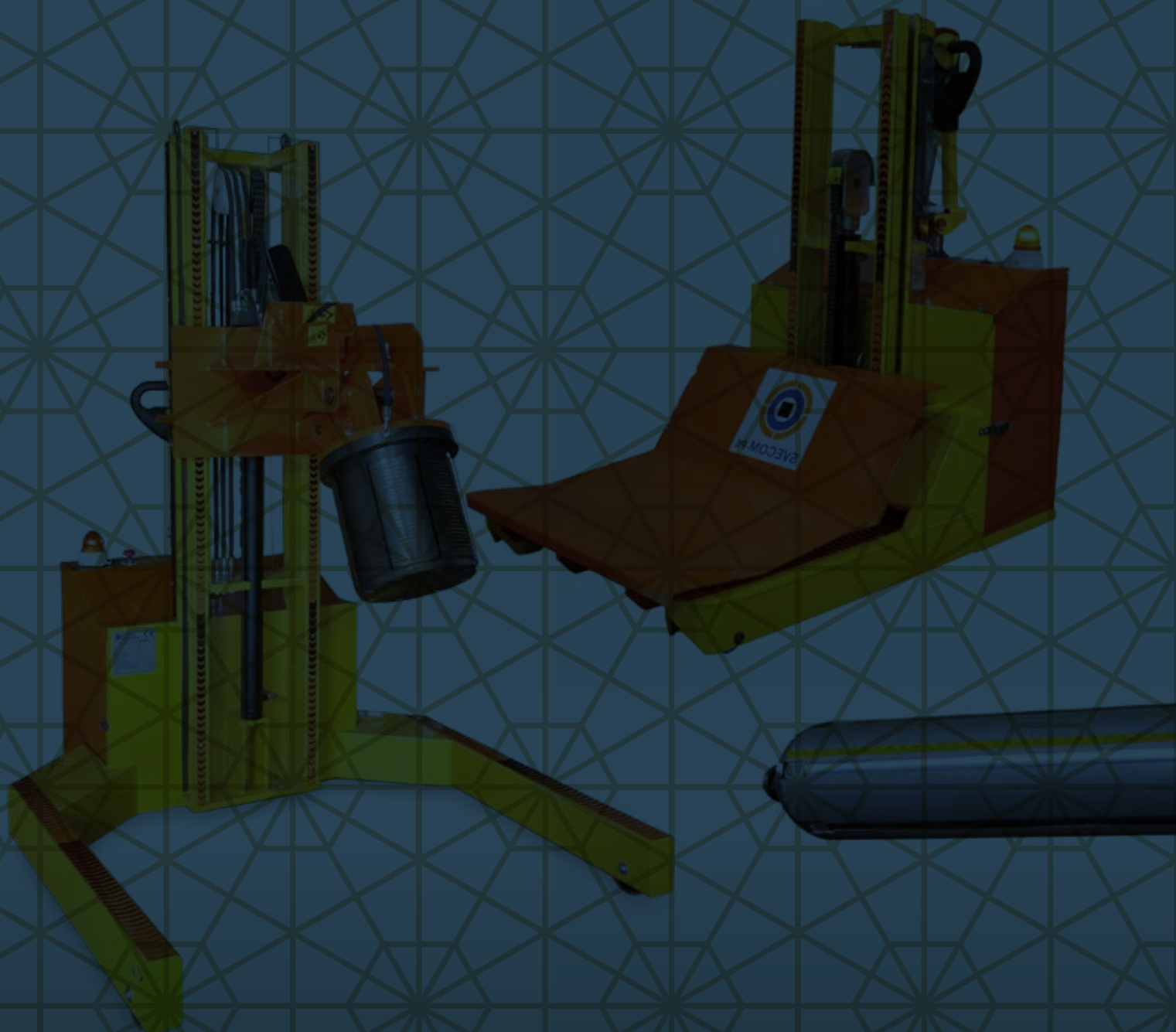
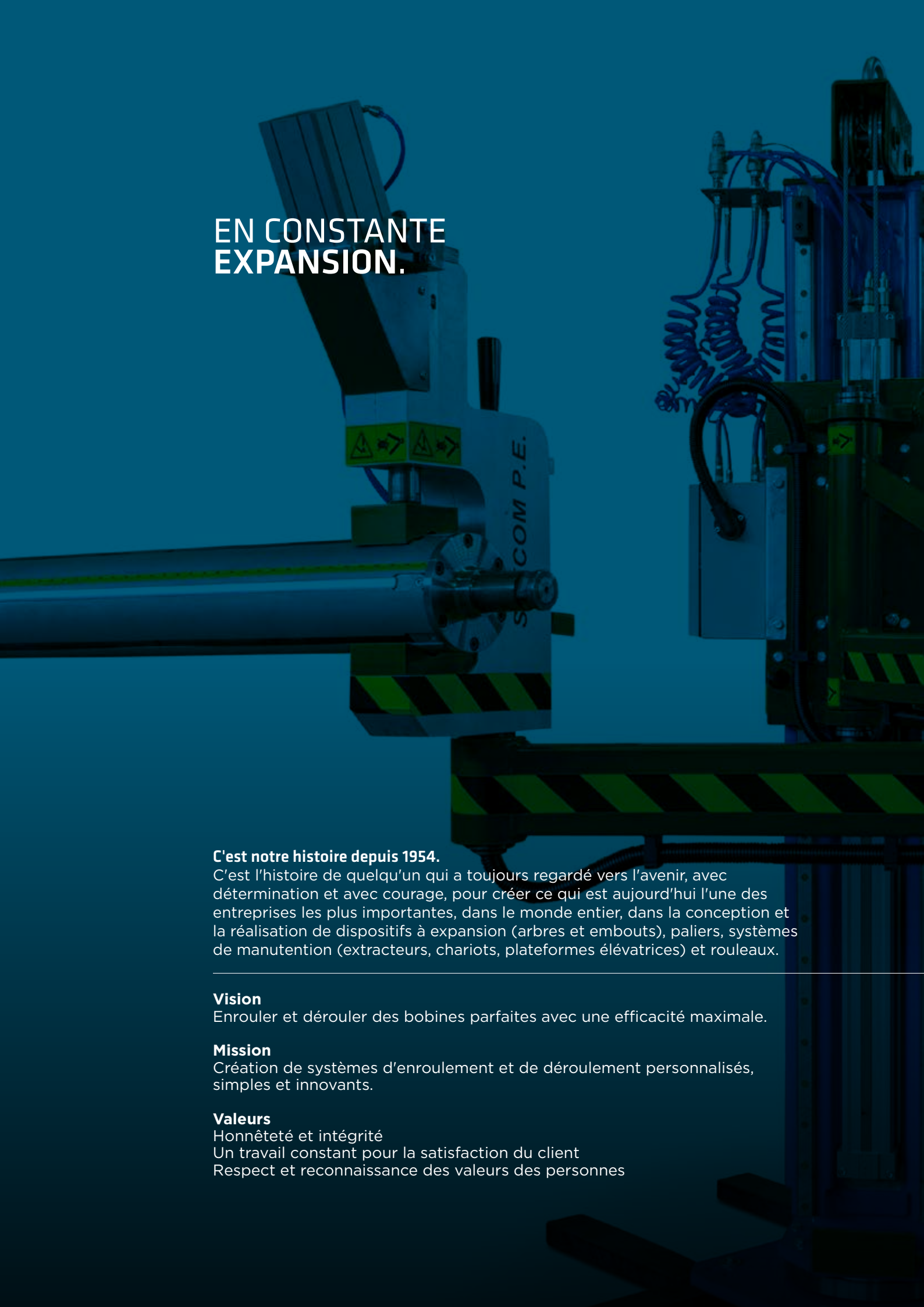


MANUTENTION



The background of the entire page is a photograph of industrial machinery, likely a cable winding or unwinding system. The machinery is dark, with some components highlighted in yellow and black hazard stripes. The text is overlaid on this image.

EN CONSTANTE EXPANSION.

C'est notre histoire depuis 1954.

C'est l'histoire de quelqu'un qui a toujours regardé vers l'avenir, avec détermination et avec courage, pour créer ce qui est aujourd'hui l'une des entreprises les plus importantes, dans le monde entier, dans la conception et la réalisation de dispositifs à expansion (arbres et embouts), paliers, systèmes de manutention (extracteurs, chariots, plateformes élévatrices) et rouleaux.

Vision

Enrouler et dérouler des bobines parfaites avec une efficacité maximale.

Mission

Création de systèmes d'enroulement et de déroulement personnalisés, simples et innovants.

Valeurs

Honnêteté et intégrité

Un travail constant pour la satisfaction du client

Respect et reconnaissance des valeurs des personnes

MANIPULATEUR PNEUMATIQUE POUR ARBRES MOD.10 **PAGE 06**

MANIPULATEUR ÉLECTROHYDRAULIQUE POUR BOBINES MOD. 300-1000/BMS **PAGE 08**

CHARIOT MANUEL POUR LA MANUTENTION D'ARBRES ET D'EMBOUTS MOD. 401/FH **PAGE 10**

CHARIOT ÉLECTRIQUE POUR LA MANUTENTION D'ARBRES ET D'EMBOUTS MOD. 401/BA **PAGE 12**

CHARIOT ÉLÉVATEUR MANUEL MOD. 405/FH **PAGE 14**

CHARIOT ÉLECTRIQUE DE LEVAGE DE BOBINES MOD. 405/BA **PAGE 16**

CHARIOT ÉLECTRIQUE POUR LA MANUTENTION DE BOBINES MOD. 410/BMS **PAGE 18**

EXTRACTEUR À DOUBLE COLONNE MOD. 100 **PAGE 20**

EXTRACTEUR À COLONNE SIMPLE MOD. 200 **PAGE 22**

SYSTÈME COMPLET D'EXTRACTION MOD. 400 **PAGE 24**

PLATEFORME BASCULANTE MOD. 700 **PAGE 26**

SPÉCIAUX

DÉROULEURS DE BOBINES SIMPLES ET DOUBLES **PAGE 32**

MIXER BICOMP **PAGE 34**

MANIPULATEUR PNEUMATIQUE POUR ARBRES

MOD. 10



manutention rapide et
rotation des arbres sans le
moindre effort



installation facile



fabriqué chez Svecom



robustesse et fiabilité



certification



EXTRACTION DE L'ARBRE DE LA BOBINE ET INSERTION D'UN NOUVEAU MANDRIN



MANUTENTION DE L'ARBRE ET ACCROCHAGE DE LA MACHINE

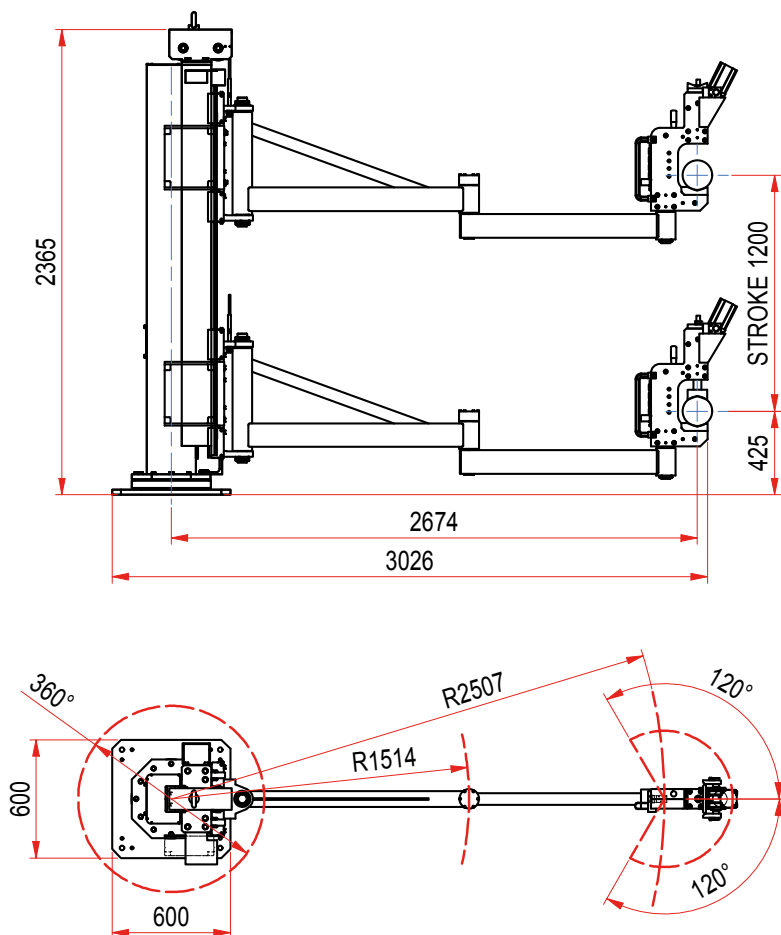


Le manipulateur pour arbres est une machine pneumatique spécialement conçue pour insérer et extraire des arbres dans la machine.

Il peut engager et désengager les arbres expansibles des bobines et les stocker sans effort par l'opérateur.

Il est installé au sol (position fixe), branché à la ligne pneumatique.

Il effectue des mouvements d'extraction de l'arbre le long de l'axe horizontal, avec une translation verticale et une rotation manuelle autour de la colonne.



CARACTÉRISTIQUES MOD. 10

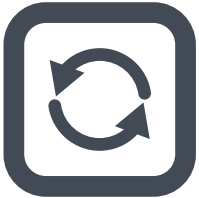
- Entièrement pneumatique
- Peut être étalonné en fonction de la charge
- En combinaison avec un chariot, on obtient un système complet.

CARACTÉRISTIQUES DE CONSTRUCTION*		MOD. 10
PRISE DE L'ARBRE	min ø 30 à ø 200 mm	
CAPACITÉ DE CHARGE	100 kg,	
PRESSIION DE TRAVAIL	6 bar	
POIDS DE LA MACHINE	environ 750 kg	

*Les données techniques sont purement indicatives. Contacter Svecom pour des demandes personnalisées

MANIPULATEUR PNEUMATIQUE POUR LES BOBINES

MOD. 300-1000/BMS



manutention rapide
et rotation d'arbres sans
le moindre effort



peu d'entretien



robustesse et fiabilité



fabriqué chez Svecom



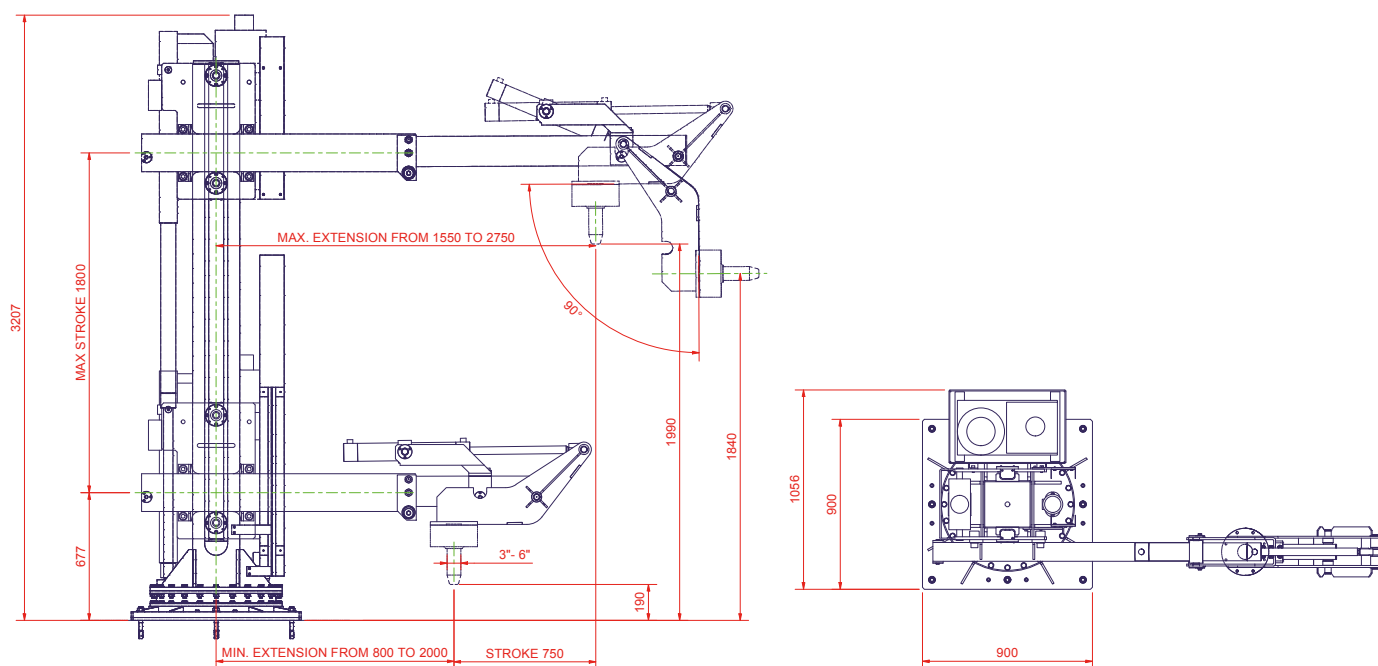
certification



Le manipulateur pour bobines a été conçu pour simplifier la manutention des bobines.

Il s'agit d'une machine électro-hydraulique destinée à résoudre les problèmes de manutention de bobines de différents matériaux et dimensions. Il peut charger, palettiser, stocker et déplacer des bobines. IL EST particulièrement adapté aux papiers

spéciaux difficiles à manipuler. Il est installé au sol (position fixe) ou sur des chariots sur rails, branché à la ligne électrique et à la ligne hydraulique (pour le mouvement de l'embout de prise). Il effectue des mouvements de prise de la bobine sur les axes verticaux et horizontaux, une translation verticale horizontale et une rotation autour de la colonne.



CARACTÉRISTIQUES MOD. 300-1000/BMS

- Électro-hydraulique
- Au fur et à mesure que la portée du bras augmente, la capacité de charge diminue

CARACTÉRISTIQUES DE CONSTRUCTION*	MOD. 300	MOD. 1000
CAPACITÉ DE CHARGE	150 kg	600 kg
LONGUEUR DE LA PORTÉE DU BRAS HORIZONTALE	de 1450 à 2550 mm	de 1550 à 2750 mm
BOBINES	jusqu'à ø 2500 mm	jusqu'à ø 2500 mm
COURSE	max. 1870 mm	max. 1870 mm

*Les données techniques sont purement indicatives. Contacter Svecom pour des demandes personnalisées

CHARIOT MANUEL POUR LA MANUTENTION D'ARBRES ET D'EMBOUTS

MOD. 401/FH



manutention rapide et
rotation des arbres sans le
moindre effort



peu d'entretien



robustesse et fiabilité



fabriqué chez Svecom



certification



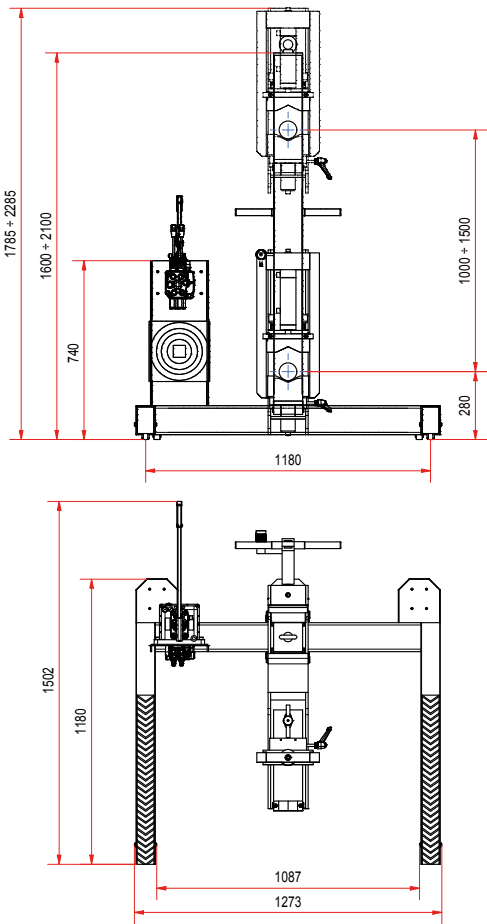
Le chariot manuel est conçu pour simplifier la manutention d'arbres et d'embouts.

Il se compose d'un châssis de base monté sur roues, d'une pompe manuelle et d'un piston actif entre deux guides qui dirigent la charge verticalement. L'arbre, une fois fixé dans l'étau de prise à fermeture, peut être déplacé manuellement ou hydrauliquement.

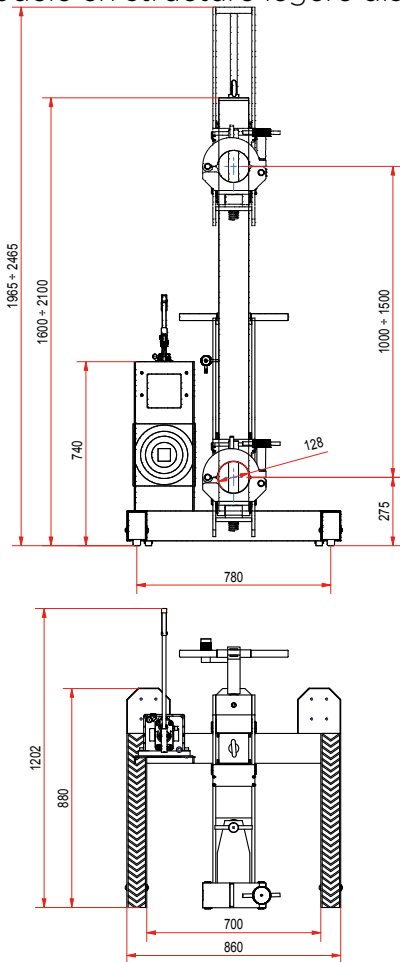
Le véhicule est mécanique et se déplace en montée à l'aide d'une pompe hydraulique actionnée manuellement, tandis qu'il se déplace en descente à l'aide d'une vanne de déverrouillage manuelle autobloquante.

EN OPTION

- Modèle en structure légère disponible



Spécifique pour la manutention des arbres



Spécifique pour la manutention des embouts

CARACTÉRISTIQUES MOD. 401/FH

- Étau de prise à fermeture manuelle ou hydraulique
- Déplacement manuel sur roues
- Extraction des arbres ou des embouts

CARACTÉRISTIQUES DE CONSTRUCTION*		MOD. 401/FH
MASSE DU CHARIOT	250 kg	
CAPACITÉ DE CHARGE	150 kg	
HAUTEUR D'EXTRACTION	1200 mm	
COURSE	1000 à 1500 mm	

*Les données techniques sont purement indicatives. Contacter Svecom pour des demandes personnalisées

CHARIOT ÉLECTRIQUE POUR LA MANUTENTION D'ARBRES ET D'EMBOUTS

MOD. 401/BA



manutention rapide et
rotation des arbres et des
embouts expansibles, sans
le moindre effort



autonomie de la batterie



robustesse et fiabilité



fabriqué chez Svecom



certification



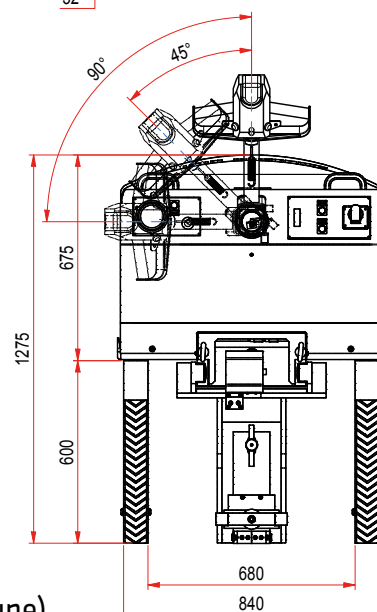
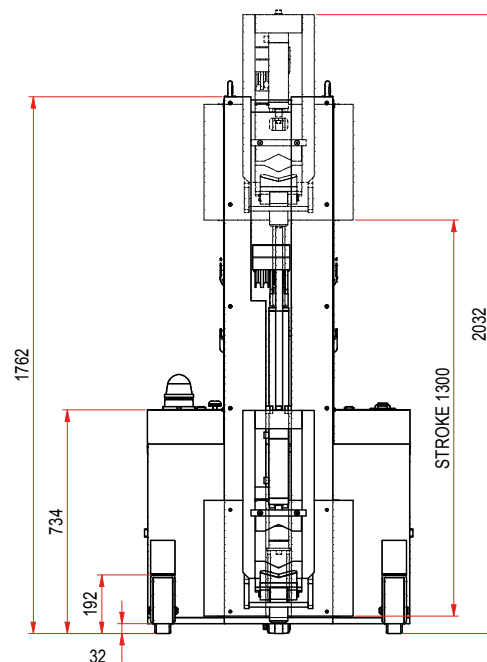
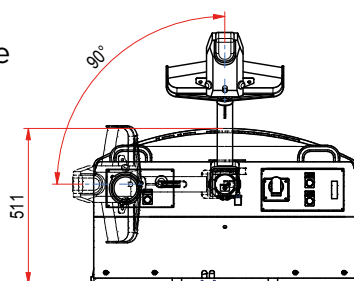
Le chariot électrique est conçu pour :

- l'extraction et la manutention des arbres et des embouts ;
- la réinsertion de ceux-ci dans des mandrins préparés de manière appropriée par l'opérateur.

Il se compose d'un châssis de base monté sur roues, d'une pompe et d'un piston actif entre deux guides qui dirigent la charge verticalement. L'arbre, une fois fixé dans l'étau approprié peut être déplacé à travers le groupe actionné hydrauliquement. Le véhicule est alimenté électriquement par une batterie de grande capacité.

EN OPTION

- Batteries au gel
- Caméra
- Déplacement de l'étau droite-gauche
- Batterie supplémentaire avec extraction rapide
- Sur le modèle long, braquage à 90°
- Modèle disponible en structure légère



CARACTÉRISTIQUES MOD. 401/BA

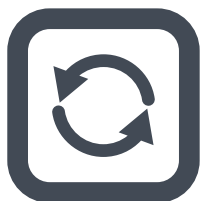
- Prise d'arbres de diamètres différents avec le même chariot
- Batteries interchangeables
- Fonctionnement 24 V (modèle court : 2 batteries de 12 V et 35 kg chacune) (modèle long : 4 batteries haute capacité de 6 V (45 kg chacune))
- Roue de moteur électrique
- Mouvements hydrauliques multiples en fonction des besoins (levage, prise d'arbre, translation latérale pour le centrage, première extraction, etc.)
- Braquage : modèle court 90° - modèle long 45°

CARACTÉRISTIQUES DE CONSTRUCTION*		MOD. 401/BA
PRISE DE DIAMÈTRES	de 50 à 160 mm	
CAPACITÉ DE CHARGE	300 kg (en fonction de la longueur exposée de la charge)	
VITESSE	2,5 km/h (réduit en cas de charges élevées)	
HAUTEUR D'EXTRACTION	de 250 à 2000 mm	
POIDS DU CHARIOT	environ 700 kg	

*Les données techniques sont purement indicatives. Contacter Svecom pour des demandes personnalisées

CHARIOT ÉLÉVATEUR MANUEL

MOD. 405/FH



manutention rapide et
rotation des arbres sans le
moindre effort



peu d'entretien



robustesse et fiabilité



fabriqué chez Svecom



certification

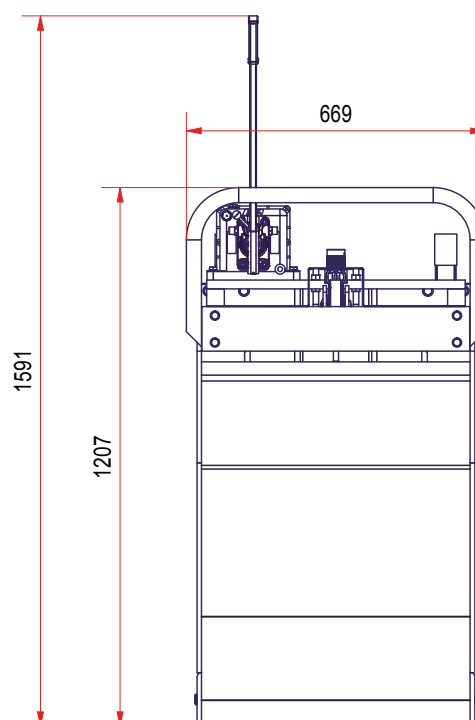
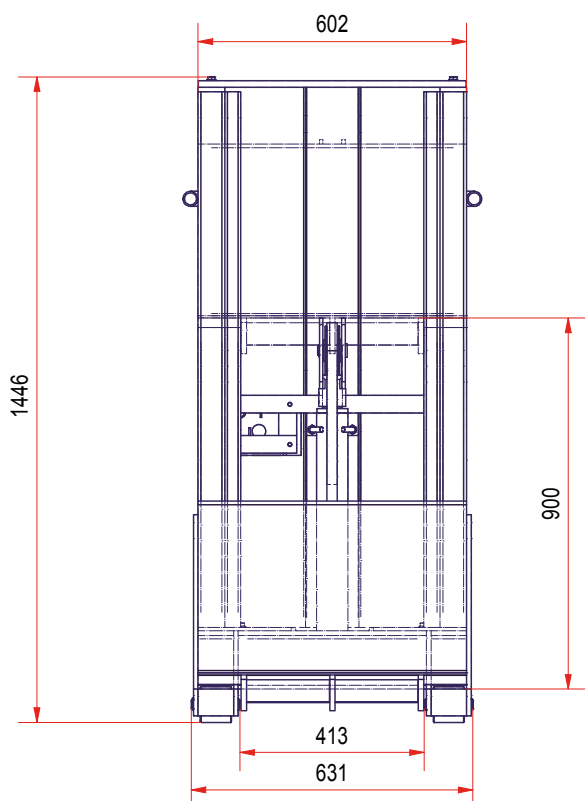


Le chariot élévateur manuel a été conçu pour simplifier la manutention des bobines.

Outre ses qualités uniques de grande fiabilité et de faible encombrement, il possède les caractéristiques nécessaires pour répondre aux exigences de manutention des bobines, au chargement et au déchargement des machines rotatives, flexographiques et coupeuses.

EN OPTION

- Modèle en structure légère disponible
- Montée/descente à batterie
- Anti-basculement



CARACTÉRISTIQUES MOD. 405/FH

- Faible encombrement
- Entièrement manuel

CARACTÉRISTIQUES DE CONSTRUCTION*		MOD. 405/FH
CAPACITÉ DE CHARGE	600 kg	
MASSE DU CHARIOT	250 kg	
COURSE VERTICALE DE LEVAGE	de 800 à 1200 mm	

*Les données techniques sont purement indicatives. Contacter Svecom pour des demandes personnalisées

CHARIOT ÉLECTRIQUE LEVAGE DE BOBINES

MOD. 405/BA



manutention rapide
de bobines sans
le moindre effort



rayon de braquage
réduit



robustesse et fiabilité



fabriqué chez Svecom



certification



Le chariot électrique est conçu pour la manutention des bobines.

L'unité est fabriquée selon les normes les plus strictes en matière de prévention des accidents et maintient un excellent niveau d'efficacité, même dans les conditions les plus difficiles.

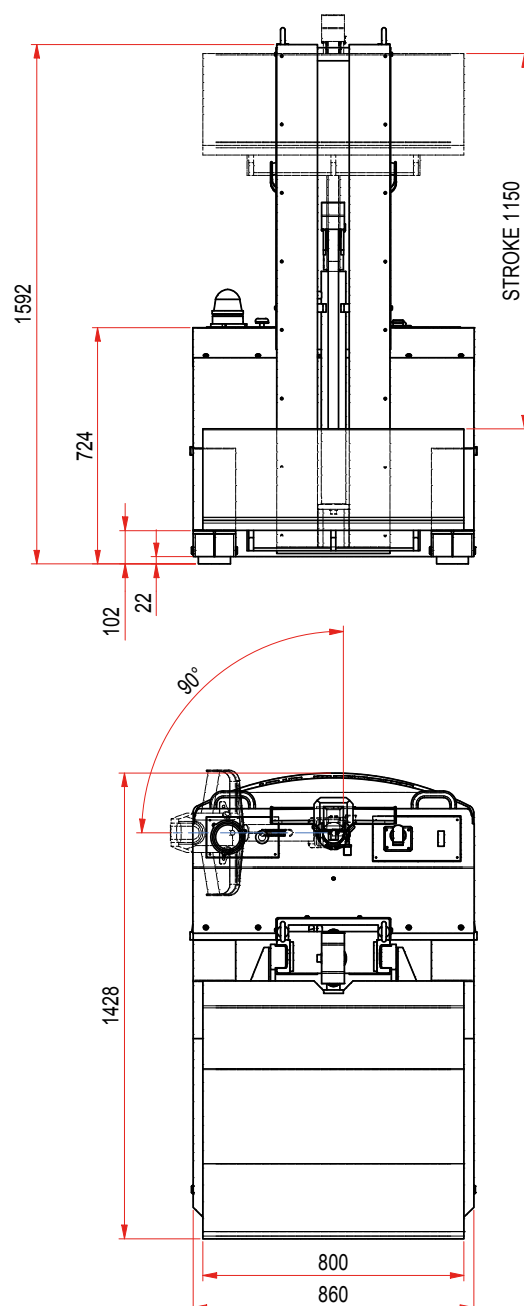
Il se compose d'un châssis de base monté sur roues, d'une pompe électrique et d'un piston actif entre deux guides qui dirigent la charge verticalement. L'arbre, une fois fixé dans l'étau approprié peut être déplacé à travers le groupe actionné hydrauliquement. Le véhicule est alimenté électriquement par une batterie de grande capacité.

EN OPTION

- Batteries au gel
- Batterie supplémentaire avec extraction rapide
- Cellules de charge avec indication du poids de la bobine
- Modèle en structure lourde disponible (poids max. 2500 kg)
- Modèle en structure légère disponible (poids max. 800 kg)

CARACTÉRISTIQUES MOD. 405/BA

- Batteries interchangeables
- Moteur de roue électrique, centrale hydraulique pour le levage
- Fonctionnement : 24 V (2 batteries de 12 V et 35 kg chacune)



CARACTÉRISTIQUES DE CONSTRUCTION*		MOD. 405/BA
BOBINES	jusqu'à Ø 2000 mm	
CAPACITÉ DE CHARGE	1600 kg	
VITESSE	2,5 km/h (réduit en cas de charges élevées)	
HAUTEUR	de 135 à 1500 mm (également en fonction du poids à soulever)	
POIDS	environ 700 kg.	

*Les données techniques sont purement indicatives. Contacter Svecom pour des demandes personnalisées

CHARIOT ÉLECTRIQUE POUR LA MANUTENTION DE BOBINES

MOD. 410/BMS



manutention rapide
de bobines sans
le moindre effort



autonomie de la batterie



robustesse et fiabilité



fabriqué chez Svecom



certification



Le chariot a été conçu pour le levage et la manutention de bobines de matériau enroulé.

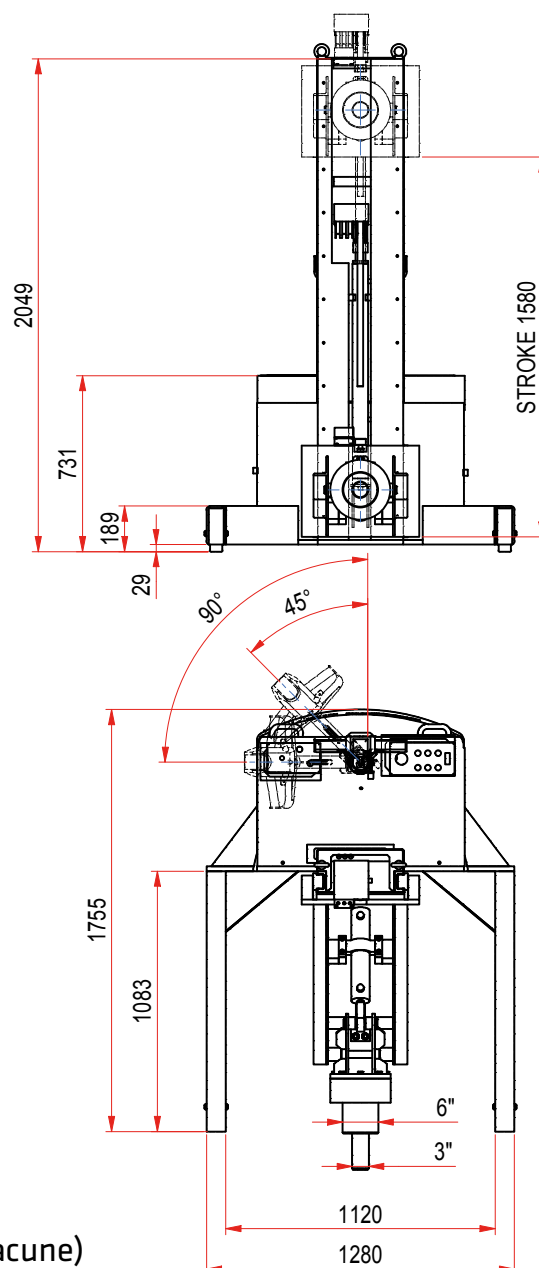
Composé d'un châssis monté sur roues, d'une pompe électrique, d'un piston qui déplace un bras verticalement monté sur deux guides verticaux, et un piston pour le mouvement de rotation de l'embout porte-bobine. Le véhicule est alimenté électriquement par quatre batteries de grande capacité.

EN OPTION

- Batteries au gel
- Déplacement à droite-gauche de l'embout
- Translation horizontale
- Batterie supplémentaire avec extraction rapide
- Système contre défauts d'enroulements
- Double embout pour prise bobines de 3 ou 6 pouces
- Braquage à 90°

CARACTÉRISTIQUES MOD. 410/BMS

- Batteries interchangeables
- Fonctionnement : 24 V (2 batteries de 12 V et 35 kg chacune)
- Manutentions hydrauliques
- Braquage 45°



CARACTÉRISTIQUES DE CONSTRUCTION*		MOD. 410/BMS
BOBINES	jusqu'à Ø 1500 mm	
PRISE	de 3" ou 6"	
VITESSE	2,5 km/h (réduit en cas de charges élevées)	
HAUTEUR	de 260 à 2060 mm (également en fonction du poids à soulever)	
POIDS	Ø 3" => 800 Kg ; Ø 6" => 1500 Kg	

*Les données techniques sont purement indicatives. Contacter Svecom pour des demandes personnalisées

EXTRACTEUR À DOUBLE COLONNE

MOD. 100



installation facile



peu d'entretien



robustesse et fiabilité



fabriqué chez Svecom



certification

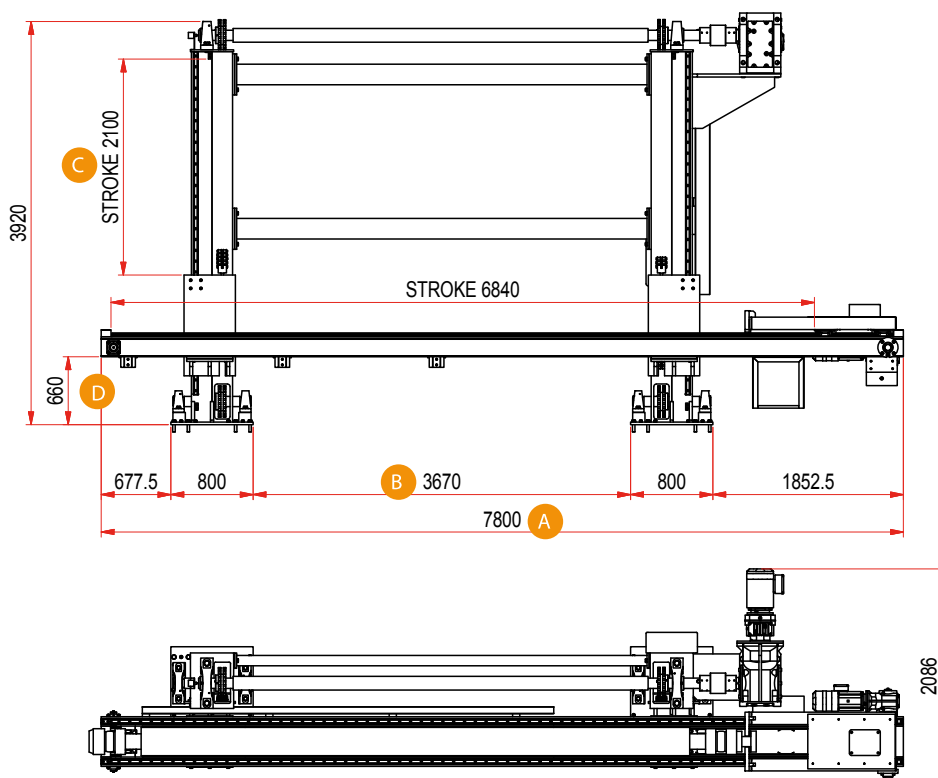


Le mod. 100 - extracteur pour arbres à double colonne a été conçu pour prélever et retirer des arbres en expansion de l'intérieur d'une bobine de matériau enroulé.

Le système de manutention comprend une structure à double colonne qui repose sur une plaque de base ancrée au sol et une surface de coulissement horizontal portant un mécanisme d'accouplement.

La puissance motrice est fournie par un moteur électrique, chaque fonction de la machine dépend des autres par le biais de micro-interrupteurs, et toutes les différentes opérations sont gérées par un panneau de contrôle.

Le mouvement de l'unité de prélèvement de l'arbre est entièrement électromécanique.



A/B : conception en fonction de la taille de l'arbre

C/D : conception en fonction du diamètre de la bobine et de l'axe zéro

CARACTÉRISTIQUES MOD. 100

- Entièrement électrique
- Pupitre de commande externe avec possibilité de cycle automatique et manuel
- Peut être combiné avec une plateforme basculante
- Possibilité de gonflage/dégonflage automatique

CARACTÉRISTIQUES DE CONSTRUCTION*		MOD. 100
LONGUEUR MAX. DE L'ARBRE		7300 mm
COURSE		de 400 à 2400 mm
CAPACITÉ DE CHARGE		2000 kg

*Les données techniques sont purement indicatives. Contacter Svecom pour des demandes personnalisées

EXTRACTEUR À COLONNE SIMPLE

MOD. 200



facile à utiliser
et intuitif



étau latéral,
faible encombrement ;



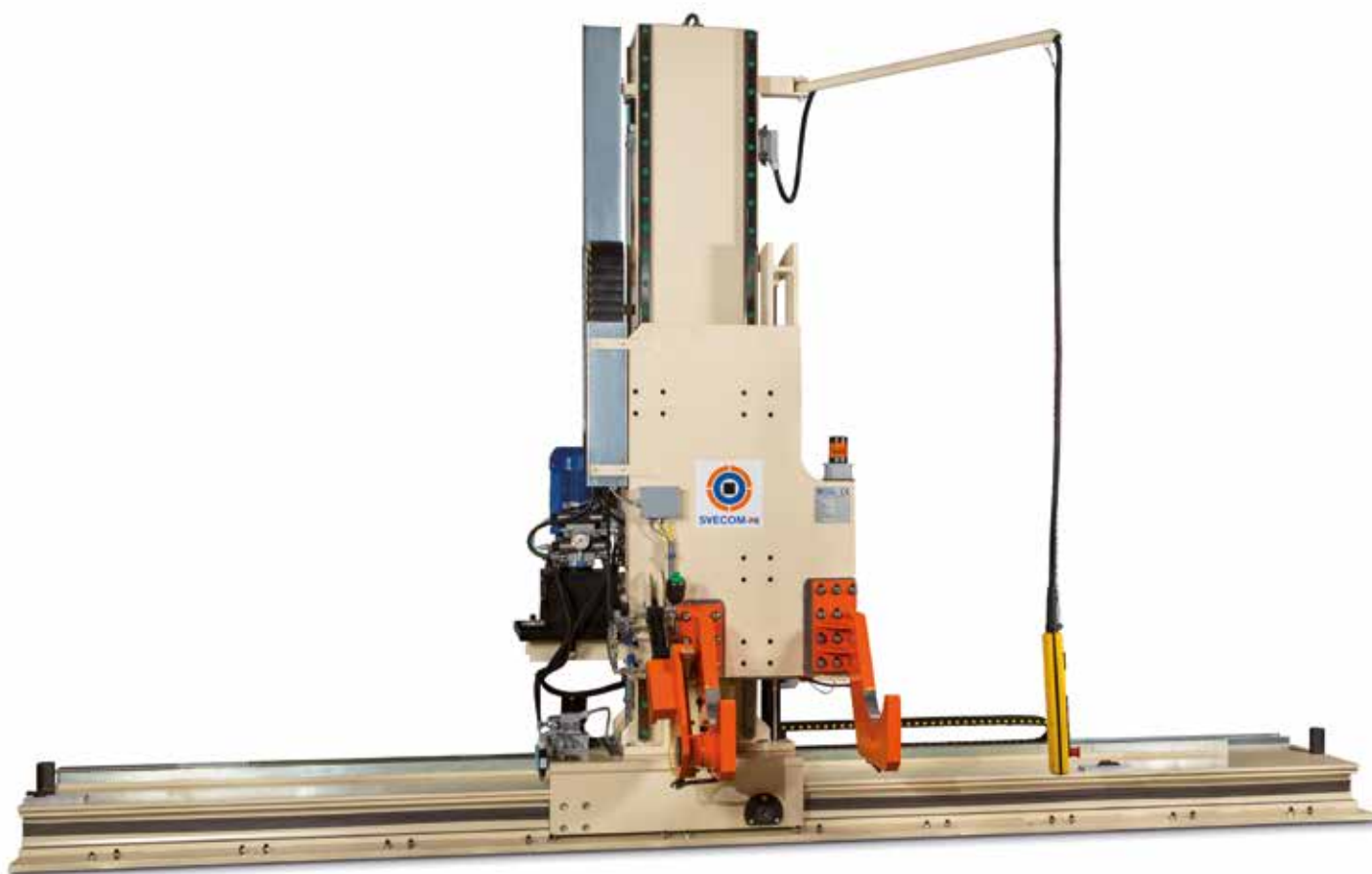
robustesse et fiabilité



fabriqué chez Svecom



certification



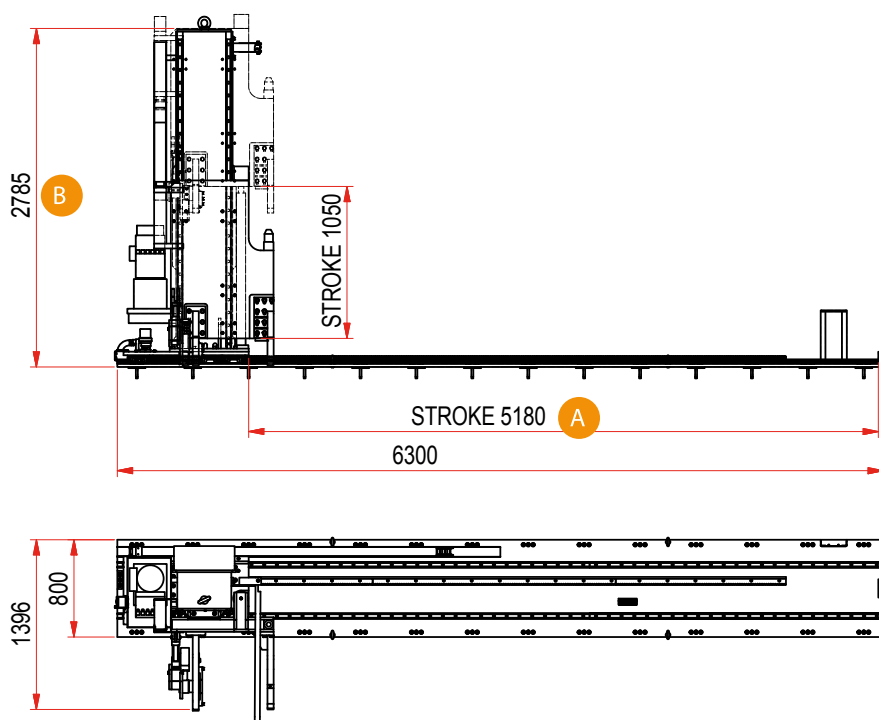
La machine est conçue pour l'extraction des arbres expansibles des bobines de matériau enroulé et/ou pour la réinsertion dans les mandrins convenablement préparés par l'opérateur.

Elle se compose d'une base équipée de des guides longitudinaux à crémaillère sur laquelle coulisse un chariot déplacé par un moteur hydraulique ; sur celui-ci est installée une tour verticale sur laquelle un autre chariot se déplace par l'intermédiaire de guides linéaires. Ce dernier est équipé d'un appareil qui, en serrant l'extrémité de l'arbre au moyen d'un vérin

hydraulique commandé par une centrale, est en mesure de soulever l'arbre expansible à une certaine hauteur en suivant les guides de la tour. Les différentes opérations sont commandées par un boîtier de commande suspendu.

EN OPTION

- PLC
- Base enterrée d'accès
- Pupitre de commande
- Extraction semi-automatique



A/B : conception en fonction de la taille de l'arbre

CARACTÉRISTIQUES MOD. 200

- Extraction manuelle par boîtier de commande suspendu

CARACTÉRISTIQUES DE CONSTRUCTION*		MOD. 200
POIDS MAX DE L'ARBRE		1800 Kg
LONGUEUR MAX. DE L'ARBRE		6000 mm
HAUTEUR D'EXTRACTION		de 260 à 1600 mm

*Les données techniques sont purement indicatives. Contacter Svecom pour des demandes personnalisées

SYSTÈME COMPLET D'EXTRACTION

MOD. 400



travail h24



cycle automatique



robustesse et fiabilité



fabriqué chez Svecom



certification



Le système électro-hydraulique complet avec manutention automatique est conçu pour l'extraction d'arbres expansibles d'une bobine de matériau enroulé et leur réinsertion dans de nouveaux mandrins.

Il se compose de trois éléments principaux :

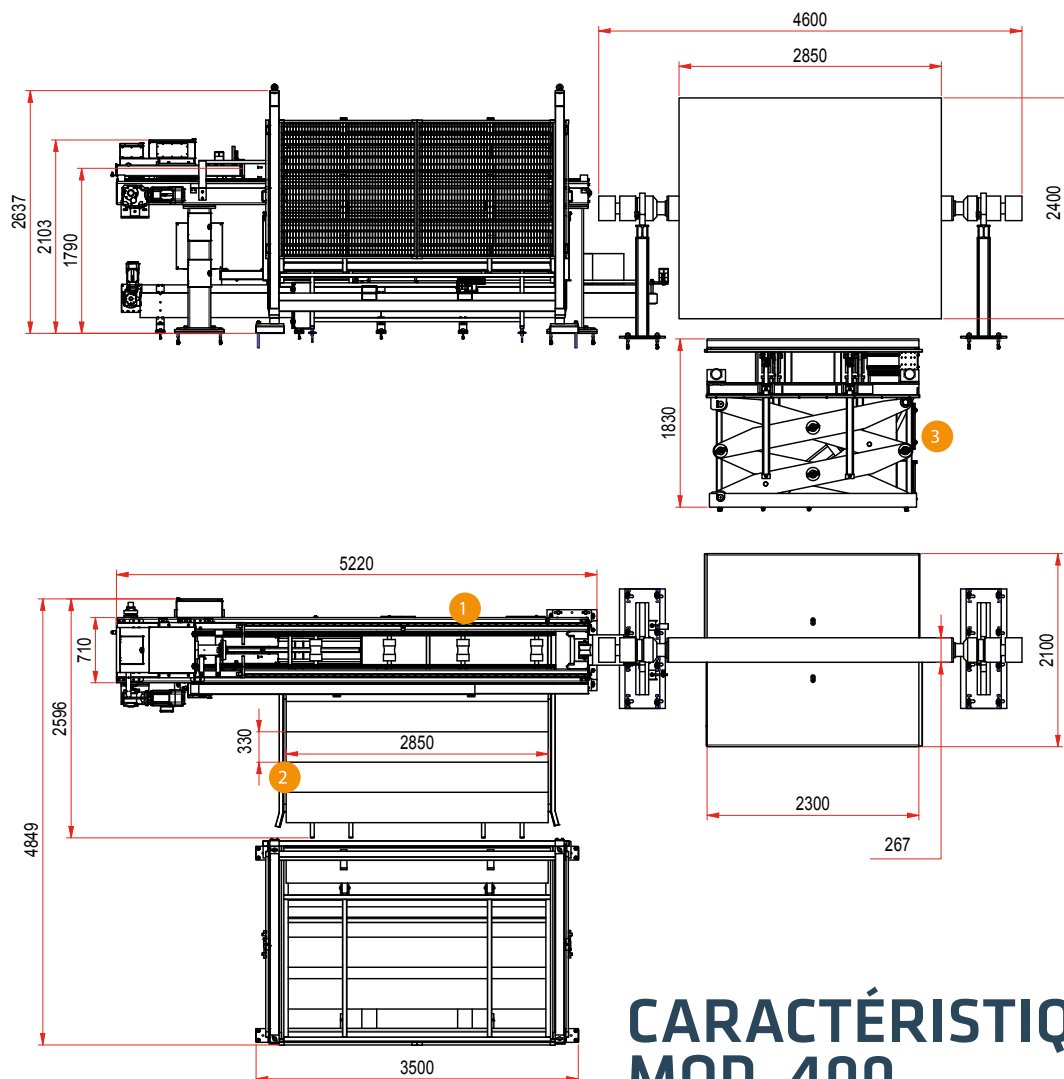
1. Extracteur d'arbres expansibles-système d'insertion (pour gonflage/dégonflage et insertion/extraction des arbres des bobines/mandrins)

2. Magasin de mandrins (pour stocker les mandrins dans le système d'insertion)

3. Plateforme de levage

EN OPTION

- Diverses options en fonction du projet
- Panier pour le stockage des mandrins



CARACTÉRISTIQUES MOD. 400

- Temps cycle 8/9 min.
- Format de la bobine : 1 ou 2 bobines
- Possibilité de gonflage/dégonflage automatique

CARACTÉRISTIQUES DE CONSTRUCTION*

MOD. 400

ENTIÈREMENT PERSONNALISABLE

*Les données techniques sont purement indicatives. Contacter Svecom pour des demandes personnalisées

PLATEFORME BASCULANTE

MOD. 700



installation facile



peu d'entretien



robustesse et fiabilité



fabriqué chez Svecom



certification



Le système de manutention mod. 700 est une solution moderne pour tous les besoins de basculement.

La plateforme basculante est un équipement qui permet de basculer les bobines à 90° et se compose de deux côtés avec une selle en V pour le centrage.

Elle offre longévité, résistance et qualité de production, permettant une manutention aisée.

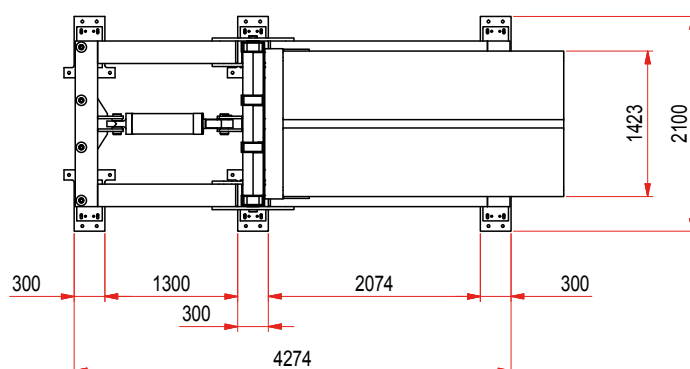
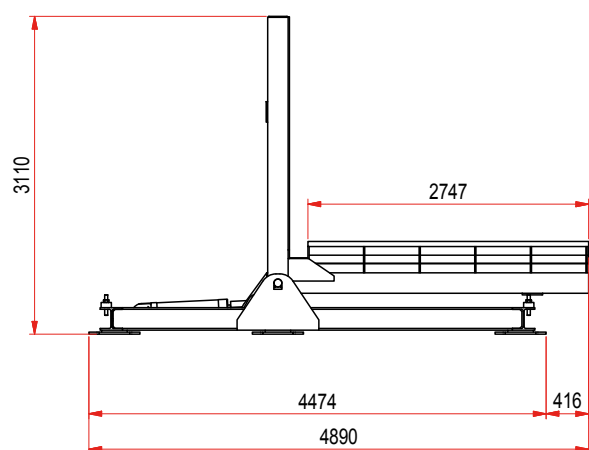
Elle permet également d'éviter les chocs et les coulissements de la bobine pendant le processus de basculement.

La manutention est électro-hydraulique et

s'effectue au moyen d'un cylindre hydraulique.

Le système de manutention est construit dans le respect des plus sévères normes contre les accidents et garde une efficacité excellente même dans l'utilisation la plus prolongée.

Les mouvements sont commandés par un panneau de commande situé sur le côté de la machine.



CARACTÉRISTIQUES MOD. 700

- Basculement de la bobine à 90
- Mouvement électro-hydraulique
- Convoyeurs à rouleaux d'expansion/insertion de bobines

CARACTÉRISTIQUES DE CONSTRUCTION*		MOD. 7-00
POIDS MAX DE LA BOBINE	5000 Kg	
DIAMÈTRE MAX BOBINE	3000 mm	

*Les données techniques sont purement indicatives. Contacter Svecom pour des demandes personnalisées

ÉLÉVATEUR HYDRAULIQUE

MOD. 800



installation facile



peu d'entretien



robustesse et fiabilité



fabriqué chez Svecom



certification



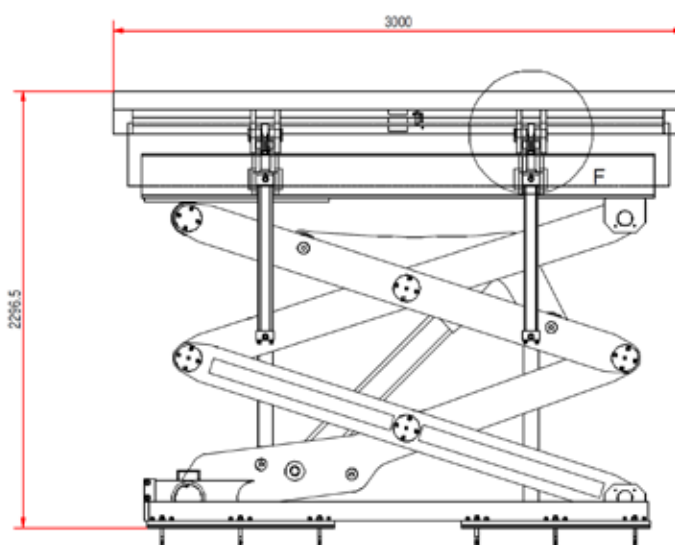
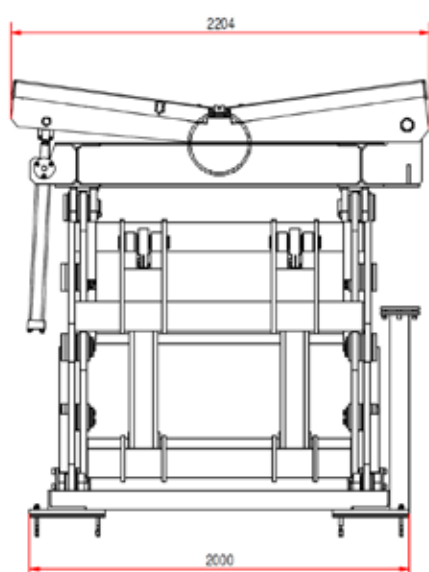
Le système de manutention élévateur hydraulique mod. 800 a été conçu pour manutentionner les mandrins et les bobines.

Il est composé d'une base inférieure constituée de poutres en acier électrosoudé avec plaques et contreplaques pour la fixation et la mise à niveau au sol de la cavité.

Un pantographe est installé sur cette base, sur laquelle se trouve la base des mandrins et des bobines.

Les différentes stations de positionnement sur la plateforme de levage (levage, baisse, basculement, etc.) sont garantis par des fins de course électromécaniques avec intervention de la came réglable (réglage mécanique).

La fourniture de la machine comprend également une série de plaques d'acier et de structures connexes pour la fermeture du périmètre de la cavité, où la table élévatrice sera placée.



CARACTÉRISTIQUES MOD. 800

- Levage de bobines lourdes
- Expulsion de la bobine
- Mouvement électro-hydraulique

CARACTÉRISTIQUES DE CONSTRUCTION*		MOD. 800
POIDS MAX DE LA BOBINE	5000 Kg	
DIAMÈTRE MAX BOBINE	3000 mm	

*Les données techniques sont purement indicatives. Contacter Svecom pour des demandes personnalisées

DÉROULEURS POUR BOBINES SIMPLES ET DOUBLES



installation facile



peu d'entretien



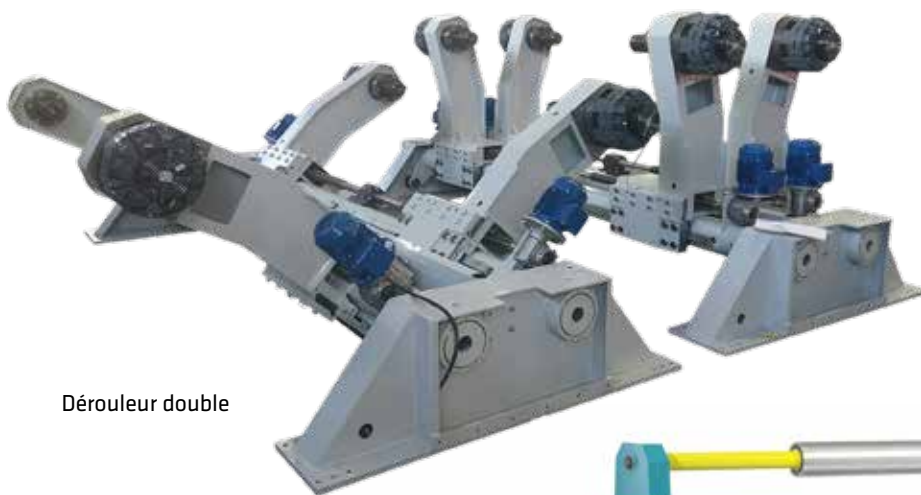
robustesse et fiabilité



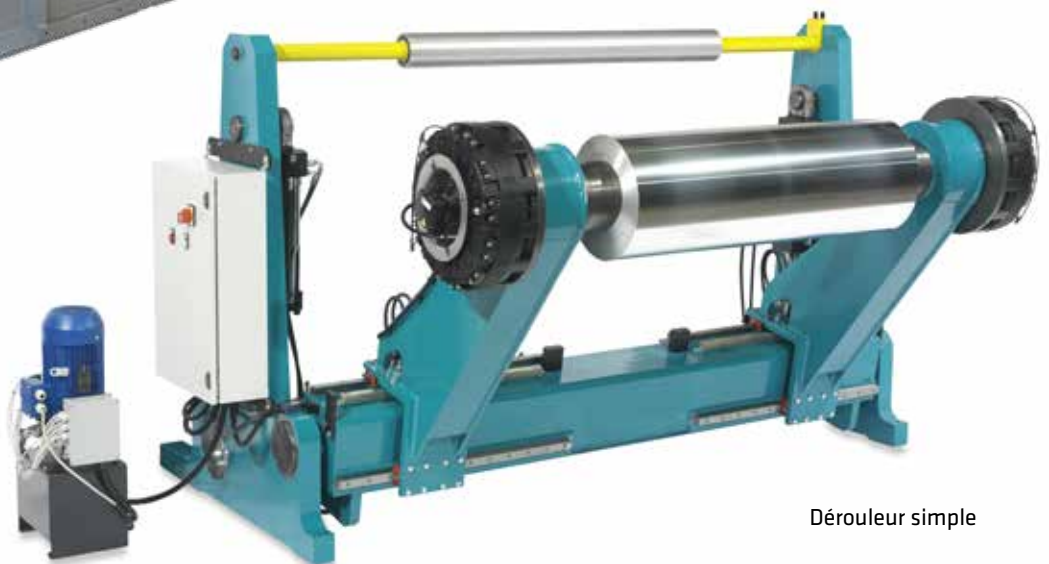
fabriqué chez Svecom



certification



Dérouleur double



Dérouleur simple

Le dérouleur de bobines a été conçu pour dérouler des bobines de différents diamètres et largeurs, selon les spécifications de fourniture.

Le dérouleur pour bobines se compose d'une partie fixe équipée de pieds pour le montage au sol et d'un ou de plusieurs montants mobiles sur lesquels sont installés les deux/quatre bras mobiles supportant la bobine aux deux extrémités.

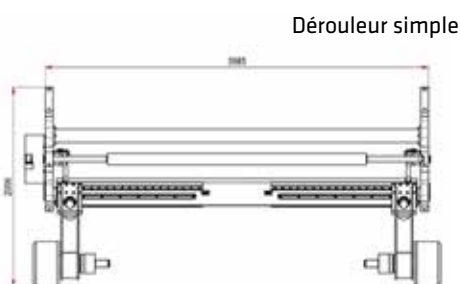
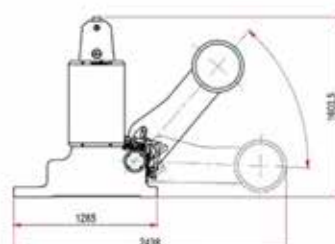
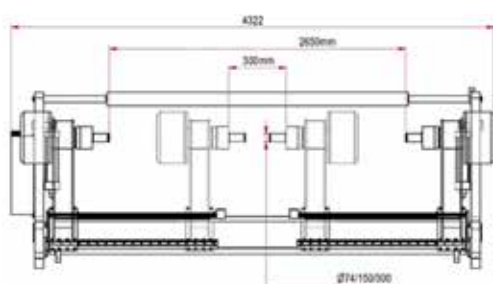
Ouverture et fermeture des bras par moteurs hydrauliques et crémaillère avec coulissement sur patins à roulements à billes. Les bras sont indépendants l'un de l'autre, ce qui permet de les déplacer indépendamment sans se soucier du centrage immédiat de la bobine. Le centrage a lieu quelle que soit la position initiale de la bobine. Levage des bras au moyen de pistons hydrauliques commandés par une centrale hydraulique placée au sol.

Avec embouts expansibles pneumomécaniques à coquilles ou à tétons, rouleau de renvoi réglable pour un meilleur enroulement du matériau. Freins pneumatiques ou mécaniques auto-ventilés des deux côtés. La commande de freinage est réglée par un signal provenant des coupeuses.

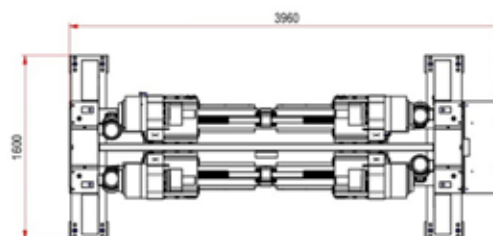
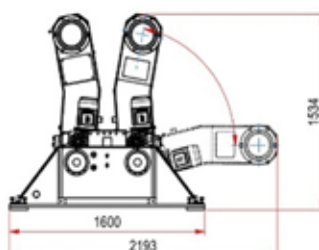
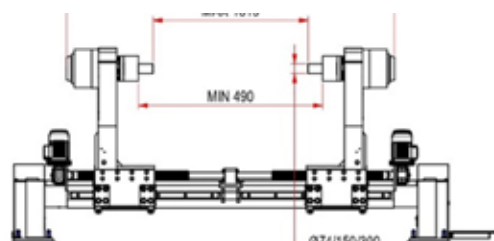
Composants électriques, fin de course électriques situés sur la machine, tableau électrique sur la machine. Commandes manuelles sur le boîtier de commande à distance.

EN OPTION

- Double base avec déplacement sur roues permettant un mouvement latéral continu de 3100 mm
- Ajout de rouleaux supplémentaires
- Tableau électrique avec boîtier de commande



Dériveur simple



Dériveur double

CARACTÉRISTIQUES DE CONSTRUCTION*

TENSION D'ALIMENTATION	220/380 V - 50/60 Hz
LONGUEUR DE LA BOBINE	de 300 à 2 650 mm (déroul. simple) de 490 à 1 610 mm (déroul. double)
DIAMÈTRES INTERNES DU MANDRIN	74-150-300 mm
POIDS DE LA BOBINE	max. 3 000 kg
DIAMÈTRE DE LA BOBINE	max. 2 000 mm (déroul. simple) max. 1 200 mm (déroul. double)
VITESSE DE DÉROULEMENT	400 m/min. (déroul. simple) 150 m/min. (déroul. double)

*Les données techniques sont purement indicatives. Contacter Svecom pour des demandes personnalisées

MIXER BICOMP



installation facile



peu d'entretien



robustesse et fiabilité



fabriqué chez Svecom



certification



Le Mélangeur Bicomp se caractérise par sa flexibilité et sa précision remarquable: le contrôle numérique des températures des composants, ainsi que le tube d'adduction de l'adhésif à la machine, permettent un suivi précis du travail, garantissant la qualité finale du stratifié sans solvant.

Les pompes à engrenages à commande numérique permettent de doser l'adhésif à deux composants avec une tolérance inférieure à 10/100. En outre, il existe un système (en option) de chargement automatique des deux composants à partir de conteneurs externes faciles à utiliser. Les mélangeurs sont équipés du matériel et des logiciels Siemens, ce qui les rend interfaçables avec les machines à plastifier, afin de pouvoir transférer tous les réglages et la détection des données de consommation d'adhésif.

AVANTAGES

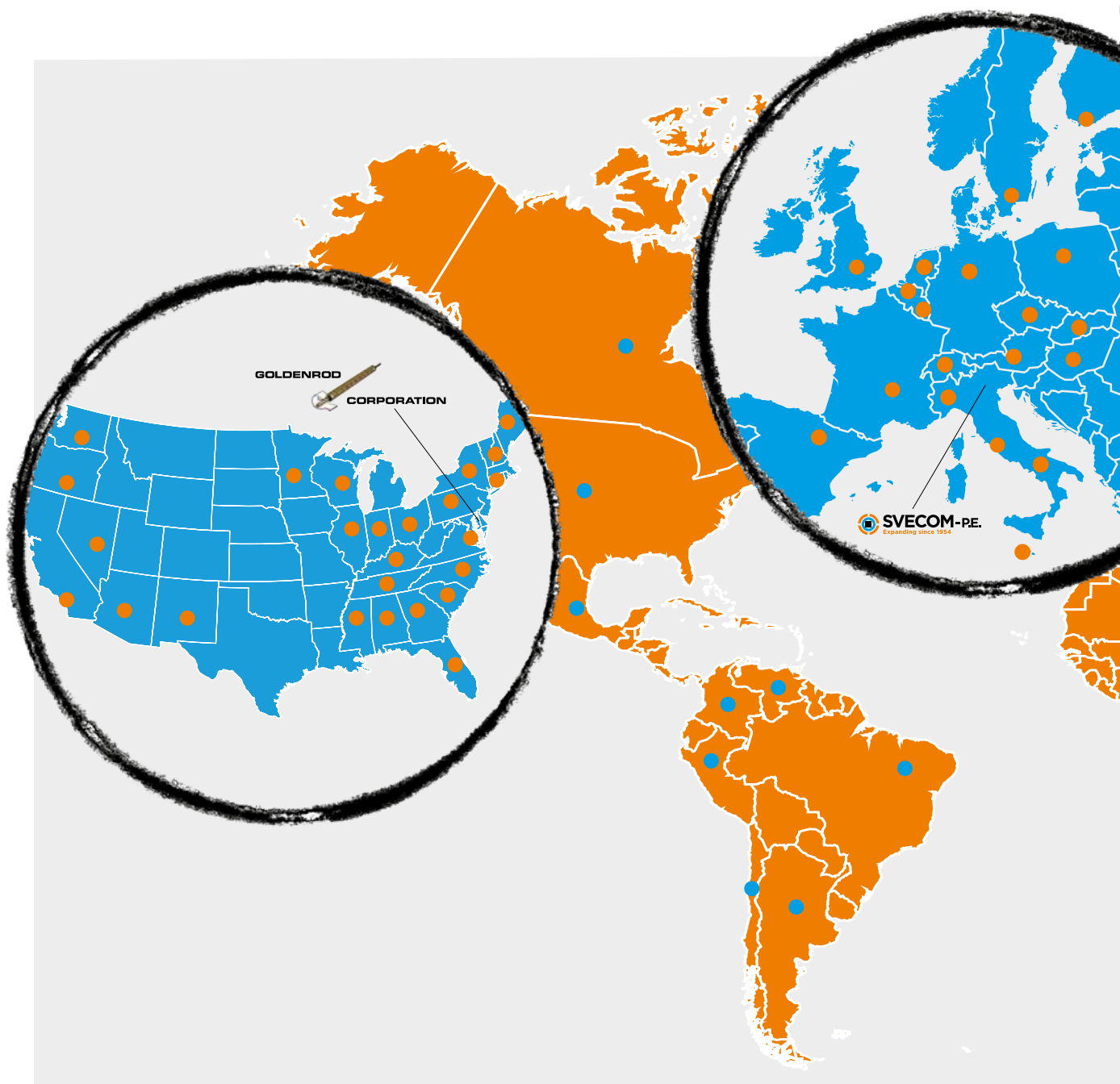
- Flexibilité
- Entièrement en acier inoxydable
- Sécurité maximale pour l'opérateur

EN OPTION

- Chargement automatique

CARACTÉRISTIQUES DE CONSTRUCTION*	
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	Triphasé 400/440 V Fréquence 50/60 Hz
PUISSANCE INSTALLÉE (2 TIGES)	5 kVA
ALIMENTATION PNEUMATIQUE	6 bar max (uniquement pour le remplissage automatique)
DÉBIT D'AIR	5 NI/min
DÉBIT MAXIMAL DE CHAQUE POMPE	1 500+1 500 cc/min
RAPPORT DE MÉLANGE	1/10 à 10/1
CAPACITÉ DE CHAQUE TIGE CHAUFFÉE	451 max.
TEMPÉRATURE PRÉCHAUFFÉE DES TIGES	25-95 C°
TEMPÉRATURE PRÉCHAUFFÉE DU MÉLANGE D'ALIMENTATION DES DEUX TUYAUX	25-95 C°
VISCOSITÉ DE TRAVAIL	10-1 000 000 mPas
LARGEUR	802 mm
LONGUEUR	1100 mm
HAUTEUR	1100 mm
POIDS	500 kg

*Les données techniques sont purement indicatives. Contacter Svecom pour des demandes personnalisées



● **RÉSEAU DE VENTE**

EUROPE

Italie
Autriche
Pologne
Belgique Slovaquie
République tchèque
Espagne
Finlande Suède
France

Suisse
Allemagne
Royaume-Uni
Grèce
Russie
Pays-Bas
Turquie
Luxembourg

ASIE

Chine
Inde
Pakistan
Arabie Saoudite
Indonésie
L'Iran
Israël
Liban
Malaisie
Taïwan

AMÉRIQUE

Argentine
Brésil
Colombie
États-Unis
Canada
Mexique
Venezuela
Pérou
Chili

AFRIQUE

Égypte



ASSISTANCE ET RÉPARATIONS

EUROPE

France
Royaume-Uni
République tchèque
Espagne

Autriche
Suisse
Finlande
Turquie

ASIE

Chine
Taïwan
Inde

AMÉRIQUE

Canada
Mexique
États-Unis



SIÈGE SOCIAL

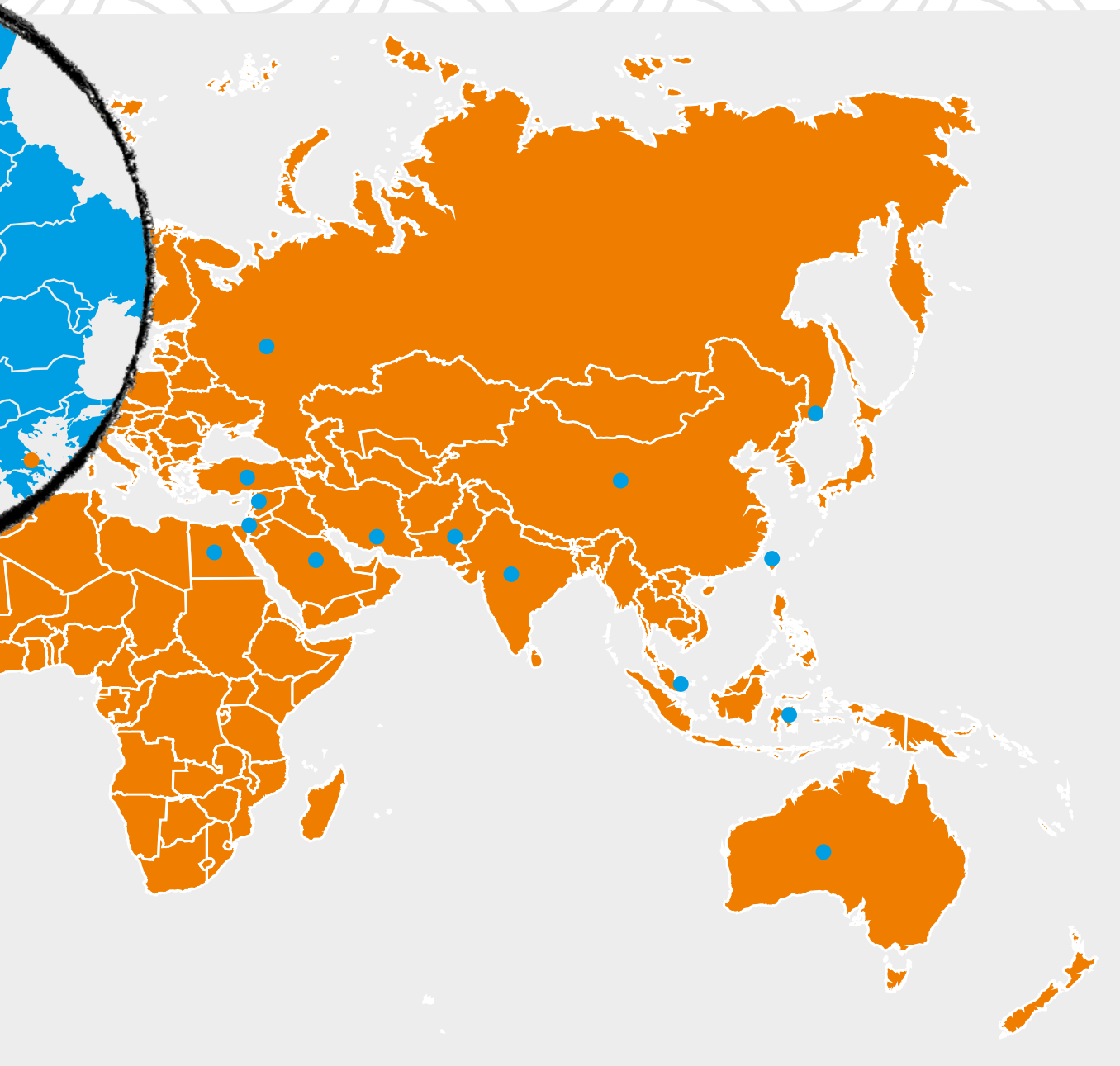
SVECOM P.E. SRL - 36075 Montecchio Maggiore (Vicenza) Italie - Via della Tecnica, 4
Tél : +39 0444 746211 - Fax : +39 0444 498098 - www.svecom.com - svecom@svecom.com



FILIALE USA GOLDENROD CORPORATION -25 Lancaster Dr, Beacon Falls, CT 06403, USA



SVECOM - P.E., UNE PRÉSENCE GLOBALE.



Nous sommes certifiés **UNI EN ISO 9001:2015** qui garantit qualité, fiabilité, expérience technique et attention aux exigences de chaque client. Champ d'application de la certification : conception, production et service de dispositifs d'expansion mécaniques et pneumatiques pour l'enroulement et le déroulement de matériaux en bobines. Traitements thermiques.



Nos rouleaux de refroidissement/chauffage sont conçus, testés et construits sur la base des normes les plus récentes et sont certifiés selon PED 2014/68/EU et ASME.

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

